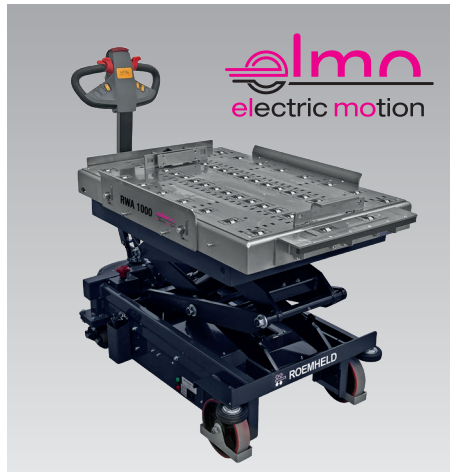




Wózek do wymiany narzędzi RW 600/ RWA 1000 elmo napęd ręczny lub w pełni elektryczny - podnoszenie i jazda, z listwą dokującą, nośność do 1.000 kg



RW600 elmo „electric motion“



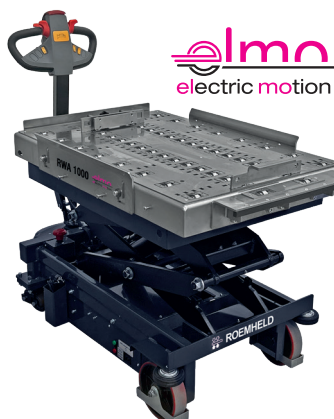
RWA1000 elmo „electric motion“

Zastosowanie

Wózki do wymiany narzędzi ułatwiają przemieszczanie narzędzi o średniej masie, zapewniając bezwysiłkowy i szybki transport narzędzi o masie do 1.000 kg. Wszystkie wózki są zaprojektowane specjalnie do narzędzi tłoczących i wykrawających, jak również form wtryskowych i odlewniczych.

Opis

Te specjalne wózki do wymiany narzędzi są dostępne w wersjach z podwójnym mechanizmem nożycowym o różnych wysokościach podnoszenia, z napędem ręcznym lub w pełni elektrycznym, a także z zamontowanym solidnym stołem rolkowym lub jako gładka płyta stalowa. Wózek do wymiany składa się z solidnej konstrukcji stalowej o małym promieniu skrętu. Dzięki niewielkiemu zapotrzebowaniu na miejsce, wszystkie wózki mogą być używane w warunkach ograniczonej przestrzeni produkcyjnej. Połączenie stołu rolkowego i napędu elektrycznego zasilanego akumulatorem zapewnia operatorowi pożądaną dodatkowy komfort oraz bezpieczeństwo wymagane przy wymianie narzędzi.



RWA 1000 elmo wersja ze stołem rolkowym

Zastosowanie

Stół ze stali nierdzewnej jest wyposażony w stabilne rolki, które umożliwiają bezpieczne wsuwanie narzędzi do prasy. Podczas transportu narzędzia są zabezpieczone przed przesunięciem za pomocą regulowanych ograniczników. Stół rolkowy posiada wiele otworów na kilka listw zabezpieczających, co zapewnia optymalną ochronę przed przesunięciem narzędzi o różnych rozmiarach. W celu bezpiecznego przekazania narzędzia do prasy stół rolkowy jest wyposażony w listwę dokującą.

Podczas transportu środek ciężkości ładunku musi znajdować się w centralnej części wózka, a mechanizm podnoszący musi być opuszczony.

Kolor: RAL 7021 (czarnoszary, malowanie proszkowe), nożyce czarne, stół rolkowy ze stali nierdzewnej.



Wielofunkcyjny dyszel

Zalety

- Szybka i bezpieczna wymiana narzędzi
- Precyzyjne pozycjonowanie dzięki stacji dokującej
- Wersja z elektrycznym podnoszeniem i jazdą
- Zabezpieczenie narzędzia przed wypadnięciem za pomocą listw bocznych, listwy przedniej oraz regulowanych listw wtykowych
- Transport bezpieczny dla narzędzi
- Bezpieczne unieruchomienie stołu podnosząco-transportowego dzięki hamulcowi postojowemu

Wersje wózków do wymiany:

RW600 elmo „electric motion“

- do 1.520 mm wysokości stołu
- jazda/prowadzenie ręczne
- elektrohydrauliczne podnoszenie i opuszczanie
- nośność do 600 kg
- patrz strona 2

RWA1000 elmo „electric motion“

- do 1.485 mm wysokości stołu
- jazda w pełni elektryczna
- elektrohydrauliczne podnoszenie i opuszczanie
- nośność do 1.000 kg
- patrz strona 3

Inne wersje stołów:

patrz strona 6

• Wersja 1

z wkładami rolkowymi bez funkcji podnoszenia

• Wersja 2

z opuszczanymi rolkami i mechaniczną funkcją podnoszenia

• Wersja 3

z wkładami kulkowymi bez funkcji podnoszenia

• Wersja 4

z opuszczanymi hydraulicznymi listwami kulkowymi + pompa ręczna

• Wersja 5

z uchylnym mostem pośrednim

Akcesoria

patrz strona 7

Wielofunkcyjny dyszel sterujący:

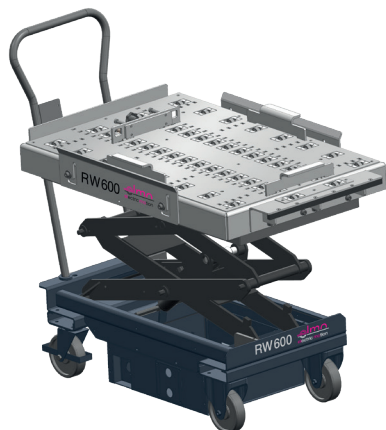
- Przełącznik jazdy do bezstopniowej i precyzyjnej jazdy
- Przyciski podnoszenia i opuszczania
- Przełącznik wychyłny do 2 prędkości jazdy (2 km/h i 4 km/h)
- Przycisk brzuszny bezpieczeństwa z funkcją zatrzymania
- Sygnał dźwiękowy (ostrzegawczy) + przycisk zatrzymania awaryjnego
- Wskaźnik stanu naładowania akumulatora oraz licznik godzin pracy
- Przełącznik kluczykowy do włączania i wyłączania;

Wózek do wymiany narzędzi RW 600 elmo

Dane techniczne • Wymiary

RW600 elmo „electric motion”

- Podwójny mechanizm nożycowy do 1.520 mm wysokości stołu
- Napęd ręczy (jazda)
- Elektrohydrauliczne podnoszenie i opuszczanie
- Stół rolkowy
- Listwa dokująca



Dane techniczne

Nośność	[kg]	600
Wysokość stołu	[mm]	610–1.520
Hamulec	na obu kołach skrętnych	
Koła	PU	
Masa	[kg]	ok. 330
Ładowarka	12V, 8A (wbudowana)	
Akumulator	[Ah]	43
Wydajność akumulatora	ok. 40× podnoszenie i opuszczanie przy pełnym obciążeniu	

Wymiary narzędzia

min. 200 × 200 mm
max. 1.000 × 700 mm
max. 1.000 × 900 mm z poszerzeniem

Akcesoria opcjonalne

Do transportu większych narzędzi na wózek do wymiany narzędzi można opcjonalnie zastosować poszerzenia listew bocznych.

Poszerzenie / listwa boczna

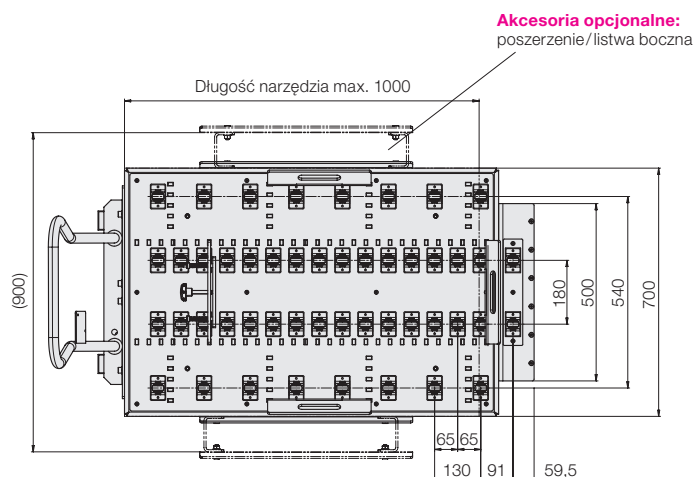
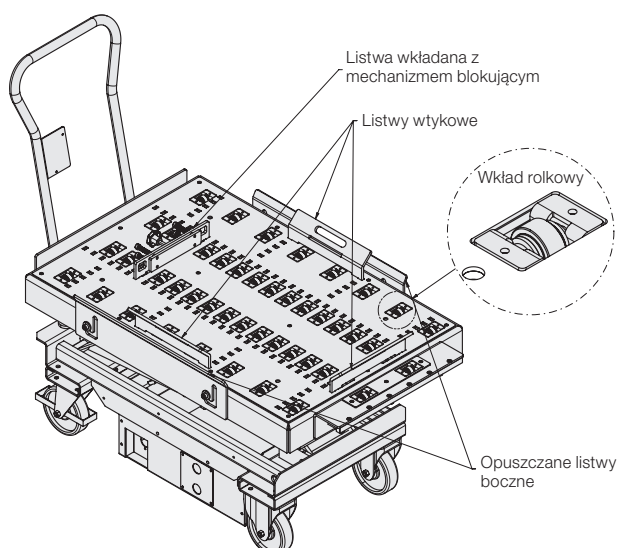
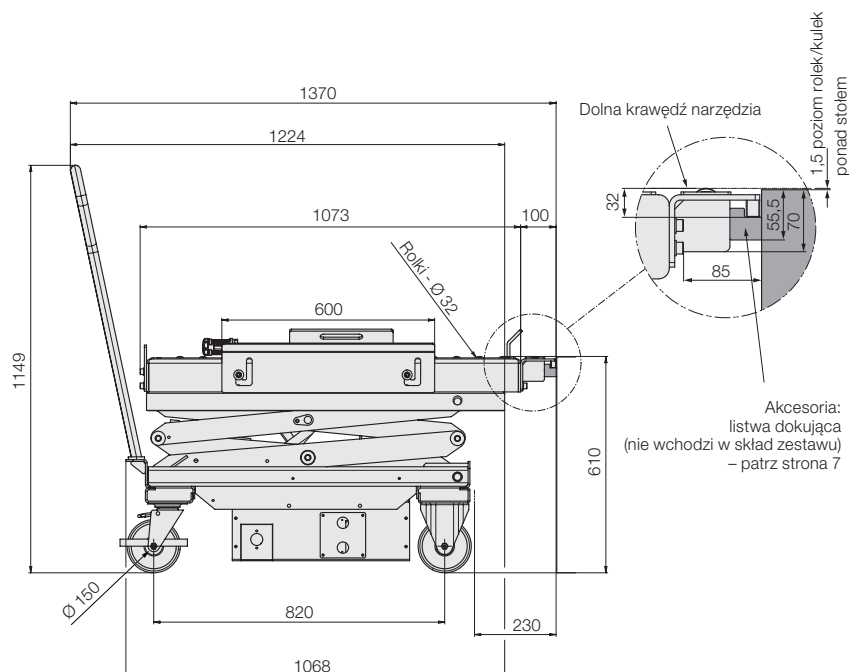
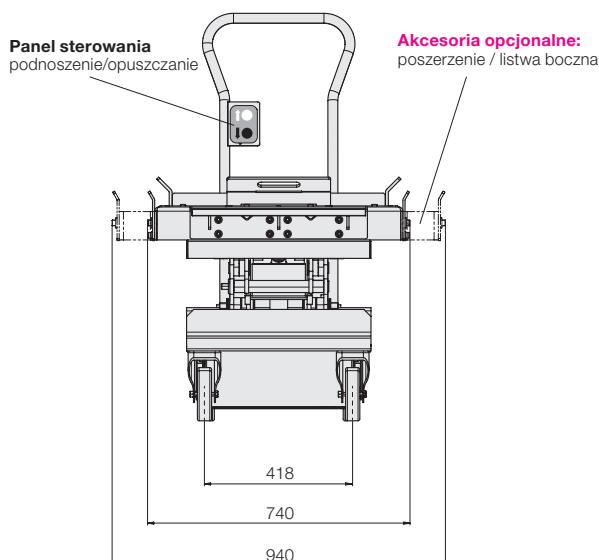
(1 zestaw = 2 sztuki)

Numer art. 789160019

Obsługa:

- Przyciski podnoszenia i opuszczania
- Wskaźnik stanu naładowania akumulatora
- Wersja bez sygnału dźwiękowego i przełącznika kluczykowego

Wymiary

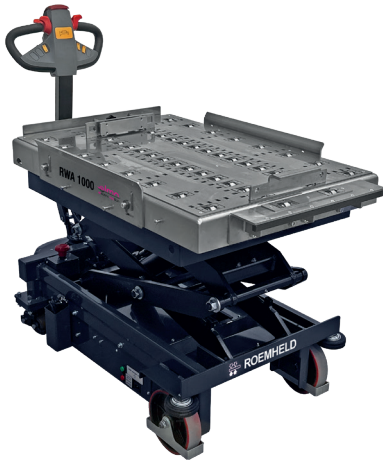


Wózek do wymiany narzędzi RWA 1000 elmo

Dane techniczne • Wymiary

RWA 1000 elmo „electric motion“

- Podwójny mechanizm nożycowy do 1.485 mm wysokości stołu
- Jazda w pełni elektryczna
- Elektrohydrauliczne podnoszenie i opuszczanie
- Stół rolkowy
- Listwa dokująca



Dane techniczne

Nośność	[kg]	1.000
Wysokość stołu	[mm]	620–1.485
Hamulec		hamulec silnikowy
Koła		PU
Masa	[kg]	ok. 400
Ładowarka		24 V, 8 A (wbudowana)
Akumulator	[Ah]	50
Prędkość jazdy	[km/h]	4,0
Bieg pełzający	[km/h]	1,6
Jazda do tyłu	[km/h]	1,6/2,0
Wydajność	[km]	8 (przy pełnym obciążeniu)

Wymiary narzędzia

min. 200×200 mm
max. 1.000×700 mm
max. 1.000×900 mm z poszerzeniem

Akcesoria opcjonalne

Do transportu większych narzędzi na wózek do wymiany narzędzi można opcjonalnie zastosować poszerzenia listw bocznych oraz przedłużony tylny ogranicznik.

Przedłużenie, tylny ogranicznik

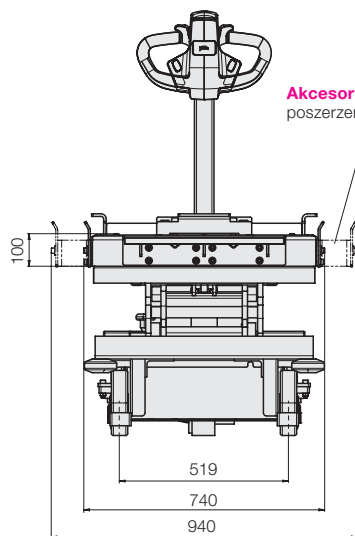
Numer art. 520731193

Poszerzenie/listwa boczna

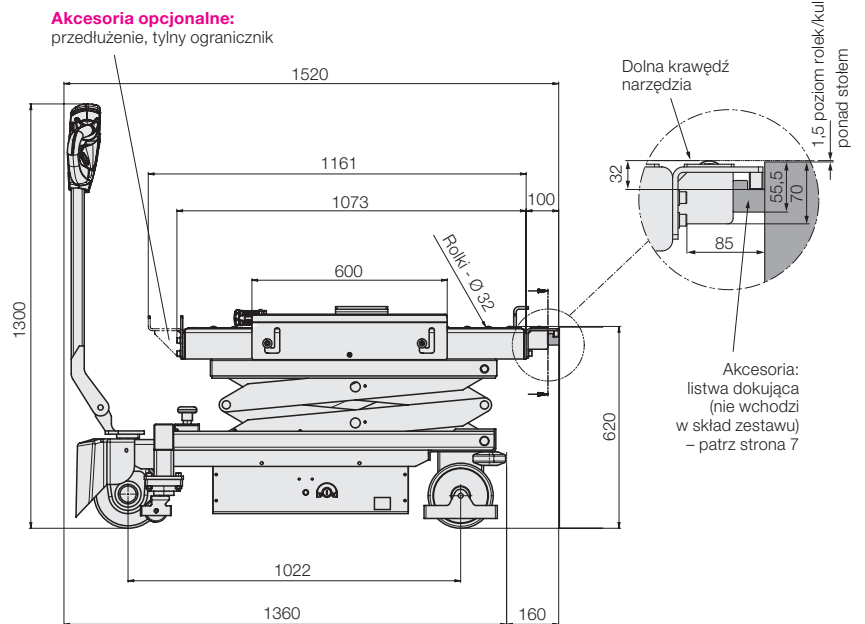
(1 zestaw = 2 sztuki)

Numer art. 789160019

Wymiary



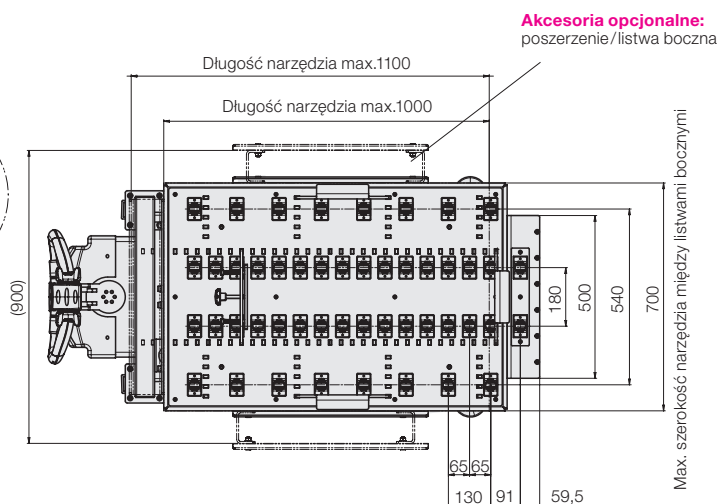
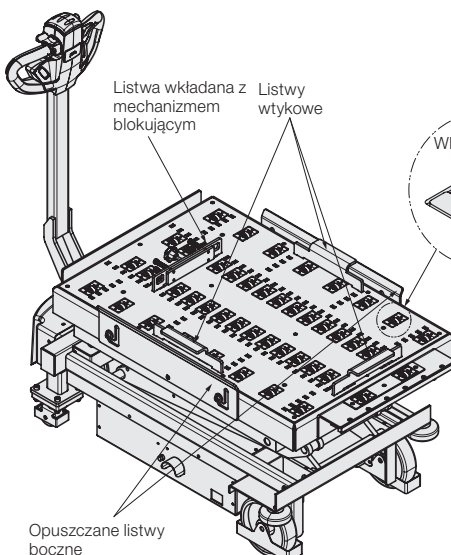
Akcesoria opcjonalne:
poszerzenie/listwa boczna



Akcesoria opcjonalne:
przedłużenie, tylny ogranicznik

Dolna krawędź narzędzia

Akcesoria:
listwa dokująca
(nie wchodzi w skład zestawu)
– patrz strona 7



Akcesoria opcjonalne:
poszerzenie/listwa boczna

Stół rolkowy wersja 1 z wkładami rolkowymi bez funkcji podnoszenia

Wersja 1

Stół rolkowy z wkładami rolkowymi, bez funkcji podnoszenia

W tej wersji narzędzia są wsuwane do prasy po stałych wkładach rolkowych w stole rolkowym. Podczas transportu narzędzia są ręcznie zabezpieczane przez operatora za pomocą regulowanych wkładanych listew. Zadokowanie do stołu prasy zapewnia optymalną wysokość wprowadzania i zabezpiecza wózek przed odtoczeniem się. Ta wersja działa również bez listwy dokującej na stole prasy.

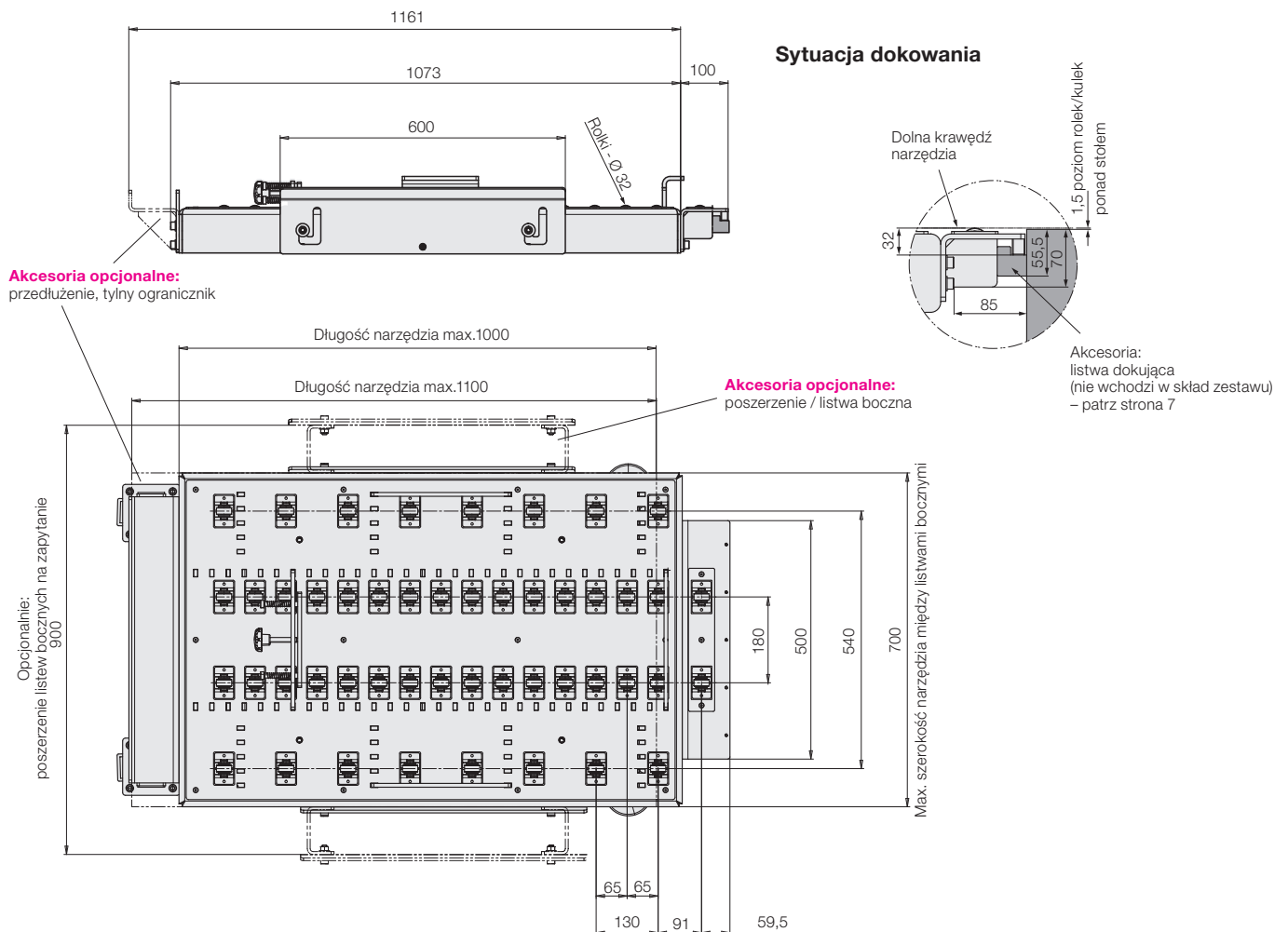
RW 600 elmo, ze stołem rolkowym, wersja 1

Zasilacz	Numer art.
230 V/50 Hz	889160500
120 V/60 Hz	889161500

RWA1000 elmo, ze stołem rolkowym, wersja 1

Zasilacz	Numer art.
230 V/50 Hz	889160001
120 V/60 Hz	889161001

Wymiary



Akcesoria opcjonalne

Do transportu większych narzędzi na wózek do wymiany narzędzi można opcjonalnie zastosować poszerzenia listew bocznych.

Przedłużenie, tylny ogranicznik

Numer art. 520731193

Poszerzenie / listwa boczna

(1 zestaw = 2 sztuki)

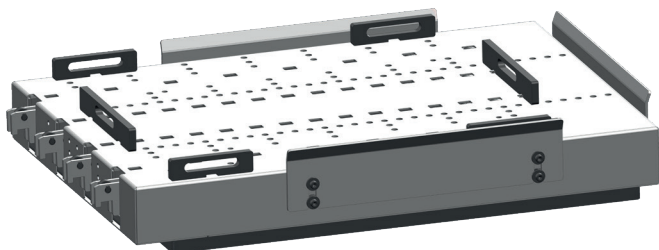
Numer art. 789160019

Stół rolkowy wersja 2 z opuszczanymi rolkami i funkcją podnoszenia

Wersja 2

Stół rolkowy wersja 2 z opuszczanymi rolkami i funkcją podnoszenia

W tej wersji rolki w stole rolkowym są podnoszone w momencie, gdy wózek jest zadokowany. Podczas transportu narzędzia spoczywają bezpośrednio na platformie stołu i są w ten sposób zabezpieczone przed przesunięciem. Podniesienie rolek jest możliwe tylko poprzez zadokowanie do stołu prasy lub regału magazynowego. Wtykowe listwy zabezpieczające na wózku dodatkowo zabezpieczają transportowane narzędzia przed upadkiem. Ta wersja bezwzględnie wymaga zastosowania listwy dokującej na stole prasy.



RW 600 elmo,

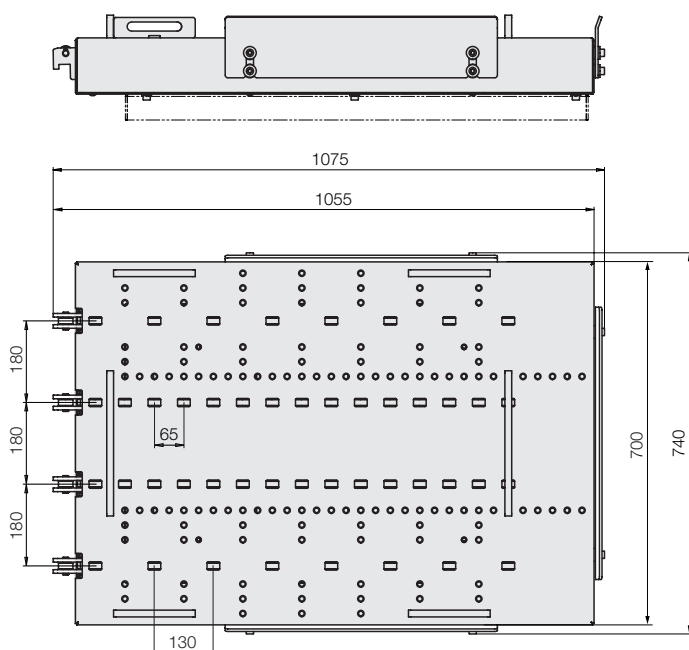
ze stołem rolkowym, wersja 2

Zasilacz	Numer art.
230 V/50 Hz	889160600
120 V/60 Hz	889161600

RWA1000 elmo,

ze stołem rolkowym, wersja 2

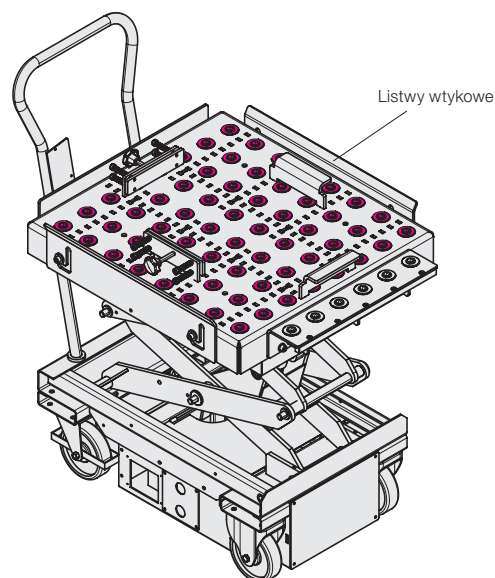
Zasilacz	Numer art.
230 V/50 Hz	889160100
120 V/60 Hz	889161100



Wersja 3

z wkładami kulkowymi bez funkcji podnoszenia

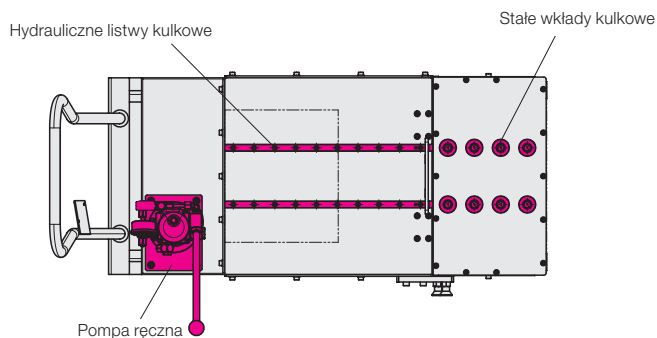
W tej wersji narzędzia są wsuwane do prasy po stałych wkładach kulkowych w stole kulkowym. Podczas transportu narzędzia są ręcznie zabezpieczane przez operatora za pomocą regulowanych listew wtykowych. Zadokowanie do stołu prasy zapewnia optymalną wysokość wprowadzania i zabezpiecza wózek przed odtoczeniem się. Ta wersja działa również bez listwy dokującej na stole prasy.



Wersja 4

z opuszczanymi hydraulicznymi listwami kulkowymi i pompą ręczną

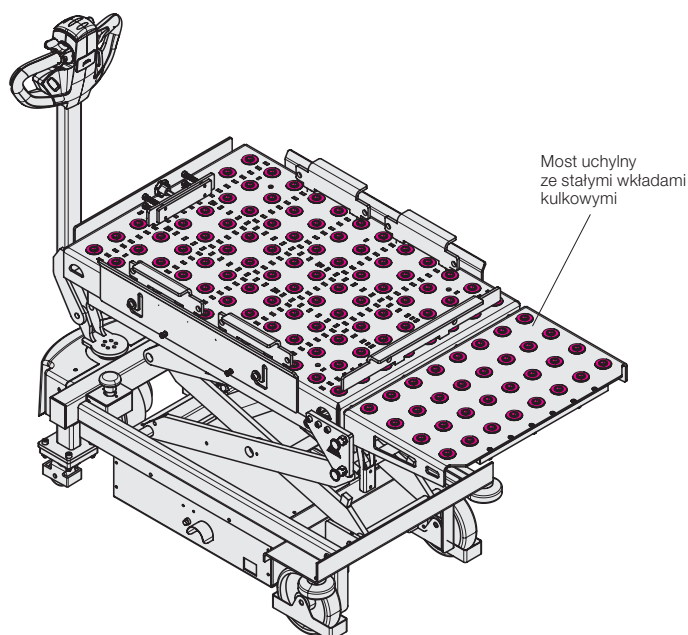
W tej wersji wbudowane hydrauliczne listwy kulkowe w stole wymiany są podnoszone za pomocą osobnej hydraulicznej pompy ręcznej. Podczas transportu narzędzia są ręcznie zabezpieczane przez operatora za pomocą regulowanych listew wtykowych. Ta wersja działa również bez listwy dokującej na stole prasy.



Wersja 5

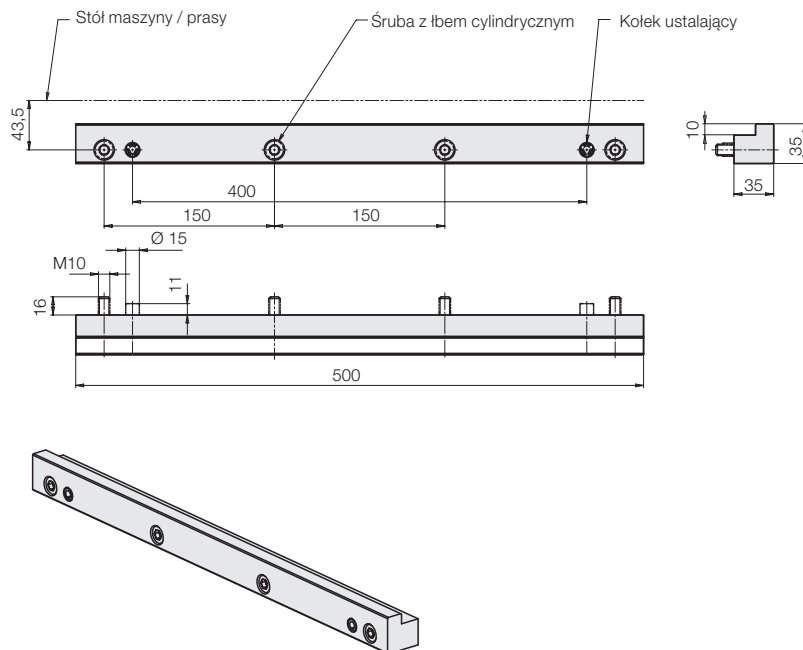
z uchylnym mostem pośrednim

Wózki RW 600 oraz RWA 1000 elmo są dostępne w wersjach z dołączonym mostem pośrednim. Stół wymiany wyposażony jest w przedniej części w mostek oraz listwę dokującą do dokowania przy stole prasy. Przeszkody na stole prasy mogą być dzięki temu łatwo ominięte.



Listwy dokujące na prasie

Aby uzyskać dokładną wysokość wprowadzania na stół prasy, stół prasy wyposaża się w przykręcane listwy dokujące. Jedna listwa dokująca na wózku do wymiany wchodzi w zakres dostawy.

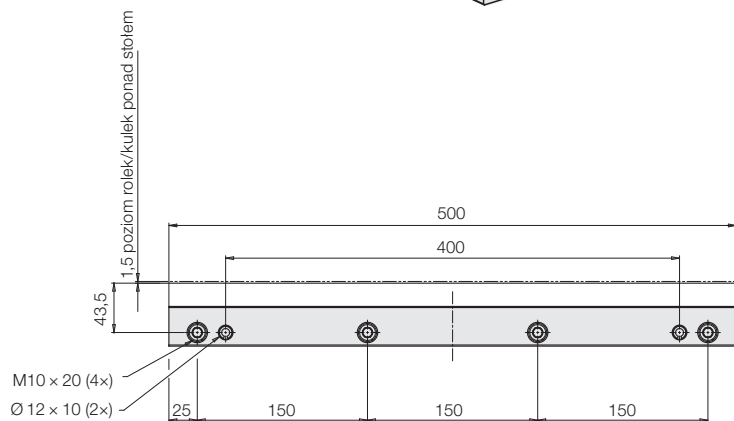


Listwa dokująca, jednoczęściowa

Numer art.

Długość 500 mm 789140003

Długość 600 mm 789140009

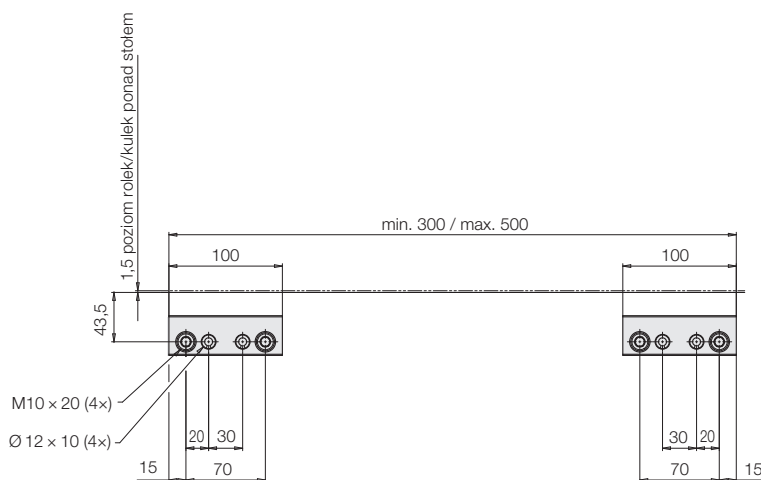


Listwa dokująca, dwuczęściowa

(1 zestaw = 2 listwy)

Numer art.

Długość 500 mm 789140010



Inne akcesoria na zapytanie:

- Odbojniki i prowadnice mocowane do podłoża
- Akustyczny lub optyczny wskaźnik przechyłu