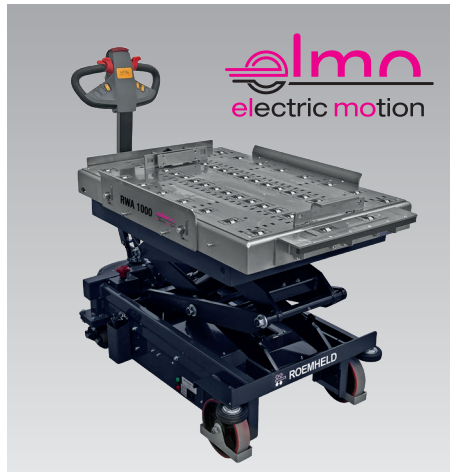




Werkzeug-Wechselwagen RW 600/RWA 1000 elmo manuell verfahrbar oder vollelektrisch Heben und Fahren, mit Andockleiste, Tragfähigkeit bis 1.000 kg



RW 600 elmo „electric motion“



RWA 1000 elmo „electric motion“

Einsatz

Die Werkzeug-Wechselwagen erleichtern das Handling mittelschwerer Werkzeuge und ermöglichen einen kraft- und zeitsparenden Transport von Werkzeugen bis zu einem Gewicht von 1.000 kg.

Alle Wagen sind speziell für Press- und Stanzwerkzeuge sowie Spritz- und Gießformen konstruiert.

Beschreibung

Diese speziellen Werkzeug-Wechselwagen sind in den Versionen als Doppelschere mit unterschiedlichen Hubhöhen, manuell oder vollelektrisch verfahrbar und mit aufgebautem robustem Rollentisch oder als glatte Stahlplatte erhältlich. Der Wechselwagen besteht aus einer robusten Stahlkonstruktion mit geringem Wendekreis. Durch ihren geringen Platzbedarf, können alle Wechselwagen bei beengten Platzverhältnissen in der Produktion verwendet werden.

Die Kombination aus Rollen- oder Kugeltisch und einem akkubetriebenen elektrischen Antrieb bieten dem Bediener den gewünschten zusätzlichen Komfort und die beim Werkzeugwechsel erforderliche Sicherheit. Der Tisch

aus Edelstahl ist mit stabilen Rollen ausgestattet, die das sichere Einschieben der Werkzeuge in die Presse ermöglichen.

Während des Transports werden die Werkzeuge mit einstellbaren Anschlägen gegen Verrutschen gesichert. Der Rollentisch bietet eine Vielzahl an Bohrungen für mehrere Sicherheitsleisten und somit einen optimalen Schutz gegen das Verrutschen der Werkzeuge unterschiedlicher Größen.

Zur sicheren Übergabe des Werkzeugs an die Presse ist der Rollentisch mit einer Andockleiste ausgestattet.

Der Schwerpunkt der Last muss während des Transports mittig positioniert und die Hubvorrichtung abgesenkt sein.

Farbe: RAL 7021 (schwarzgrau, Pulverbeschichtung), Schere schwarz, Rollentisch aus Edelstahl

Vorteile

- Schneller und sicherer Werkzeugwechsel
- Exakte Positionierung durch Andockstation
- Ausführung elektrisch Heben und Fahren
- Schutz vor Herunterfallen des Werkzeugs durch Seitenleisten, Frontleiste und einstellbare Steckleisten
- Werkzeugschonender Transport
- Sicherer Halt des Wechselhubtischs durch Feststellbremse

Ausführungen Wechselwagen:

RW 600 elmo „electric motion“

- bis 1.520 mm Tischhöhe
- manuelles Fahren
- elektro-hydraulisches Heben und Senken
- Tragfähigkeit bis 600 kg
siehe Seite 2

RWA 1000 elmo „electric motion“

- bis 1.485 mm Tischhöhe
- vollelektrisches Fahren
- elektro-hydraulisches Heben und Senken
- Tragfähigkeit bis 1.000 kg
siehe Seite 3

Weitere Tischausführungen:

siehe Seite 6

• Ausführung 1

mit Rolleneinsätzen, ohne Hubfunktion

• Ausführung 2

mit absenkbaren Rollen und mechanischer Hubfunktion

• Ausführung 3

mit Kugeleinsätzen, ohne Hubfunktion

• Ausführung 4

mit absenkbaren hydraulischen Kugelleisten + Handpumpe

• Ausführung 5

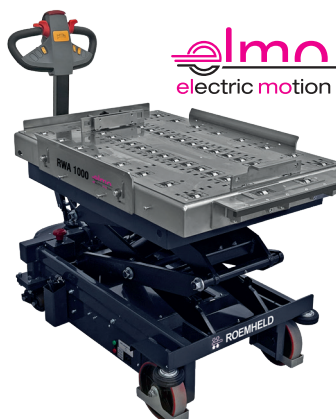
mit schwenkbarer Brücke

Zubehör

siehe Seite 7

Multi-Funktions-Fahrdeichsel:

- Fahrschalter für stufenloses und feinfühliges Fahren
- Taster für Heben und Senken
- Kippschalter für 2 Fahrgeschwindigkeiten (2 km/h und 4 km/h)
- Sicherheitspralltaster mit Stoppfunktion
- Signalhorn + Notstopp Drucktaste
- Anzeige Ladezustand der Batterie und Betriebsstundenzähler
- Schlüsselschalter Ein-/ und Ausschalten



Ausführung RWA 1000 elmo mit Rollentisch



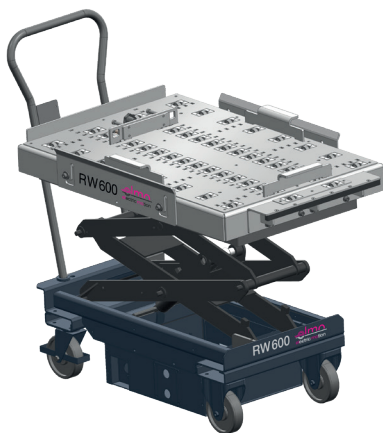
Multi-Funktions-Fahrdeichsel

Werkzeug-Wechselwagen RW600 elmo

Technische Daten • Abmessungen

RW600 elmo „electric motion“

- Doppelschere bis 1.520 mm Tischhöhe
- manuelles Fahren
- elektro-hydraulisches Heben und Senken
- mit Rollentisch
- mit Andockleiste



Technische Daten

Tragfähigkeit	[kg]	600
Tischhöhe	[mm]	610–1.520
Bremse	an beiden Lenkrollen	
Räder	PU	
Gewicht	[kg]	ca. 330
Ladegerät	12V, 8A (intern verbaut)	
Batterie	[Ah]	43
Akku-Laufleistung	ca. 40 × Heben und Senken unter Volllast	

Werkzeugabmessungen

min. 200 × 200 mm
max. 1.000 × 700 mm
max. 1.000 × 900 mm mit Verbreiterung

Optionales Zubehör

Für den Transport größerer Werkzeuge auf dem Werkzeug-Wechselwagen, können als Option Verbreiterungen für die Seitenleisten verwendet werden.

Verbreiterung/Seitenleiste

(1 Set = 2 Stück)

Bestell Nr. 789160019

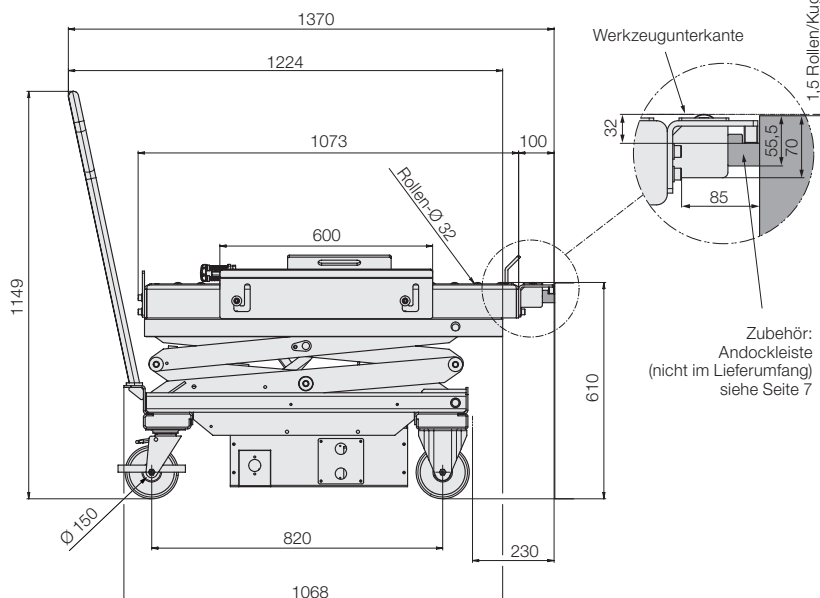
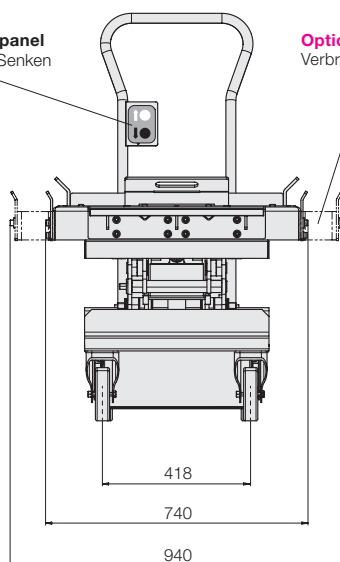
Bedienung:

- Taster für Heben und Senken
- Anzeige Ladezustand der Batterie
- ohne Signalhorn und Schlüsselschalter

Abmessungen

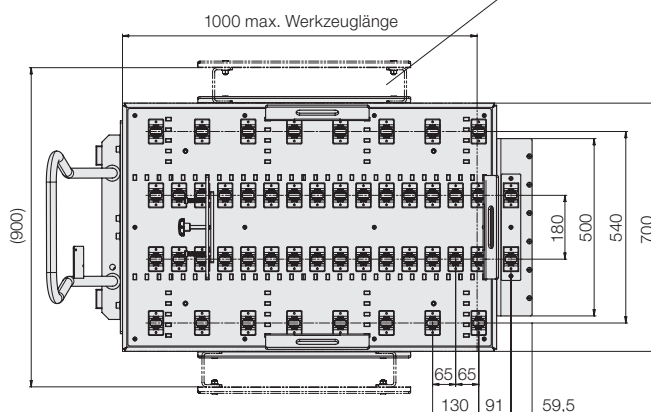
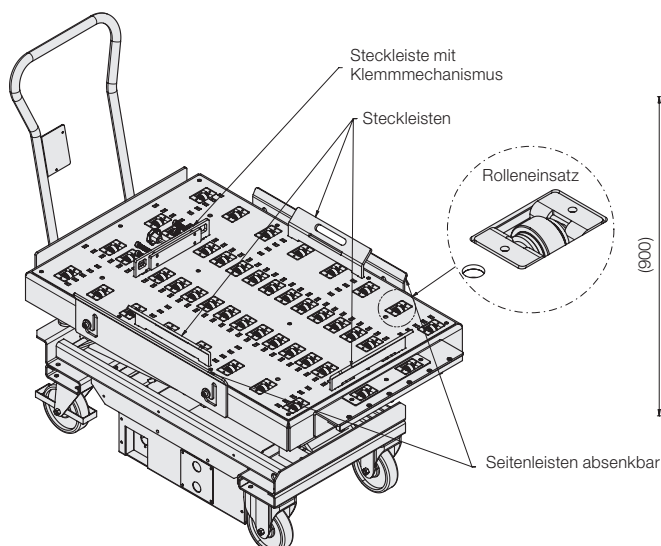
Bedienpanel
Heben/Senken

Optionales Zubehör:
Verbreiterung/Seitenleiste



Zubehör:
Andockleiste
(nicht im Lieferumfang)
siehe Seite 7

Optionales Zubehör:
Verbreiterung/Seitenleiste

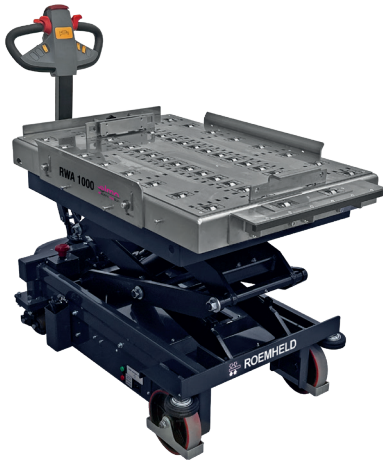


Werkzeug-Wechselwagen RWA1000 elmo

Technische Daten • Abmessungen

RWA1000 elmo „electric motion“

- Doppelschere bis 1.485 mm Tischhöhe
- vollelektrisches Fahren
- elektro-hydraulisches Heben und Senken
- mit Rollentisch
- mit Andockleiste



Technische Daten

Tragfähigkeit	[kg]	1.000
Tischhöhe	[mm]	620–1.485
Bremse		Motorbremse
Räder		PU
Gewicht	[kg]	ca. 400
Ladegerät		24 V, 8 A (intern verbaut)
Batterie	[Ah]	50
Fahrgeschwindigkeit	[km/h]	4,0
Schleichgang	[km/h]	1,6
Rückwärtsfahrt	[km/h]	1,6/2,0
Akku-Laufleistung	[km]	8 (bei Volllast)

Werkzeugabmessungen

min. 200 × 200 mm
 max. 1.000 × 700 mm
 max. 1.000 × 900 mm mit Verbreiterung

Optionales Zubehör

Für den Transport größerer Werkzeuge auf dem Werkzeug-Wechselwagen können als Option Verbreiterungen für die Seitenleisten und ein verlängerter, hinterer Anschlag verwendet werden.

Verlängerung, Anschlag hinten

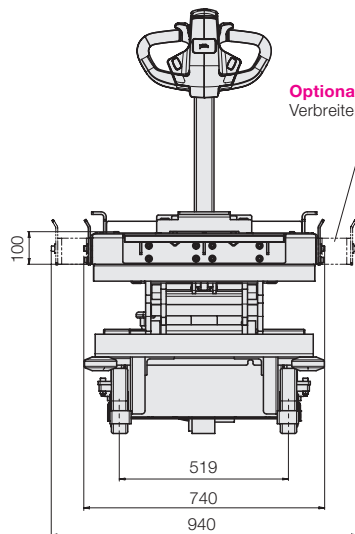
Bestell Nr. 520731193

Verbreiterung/Seitenleiste

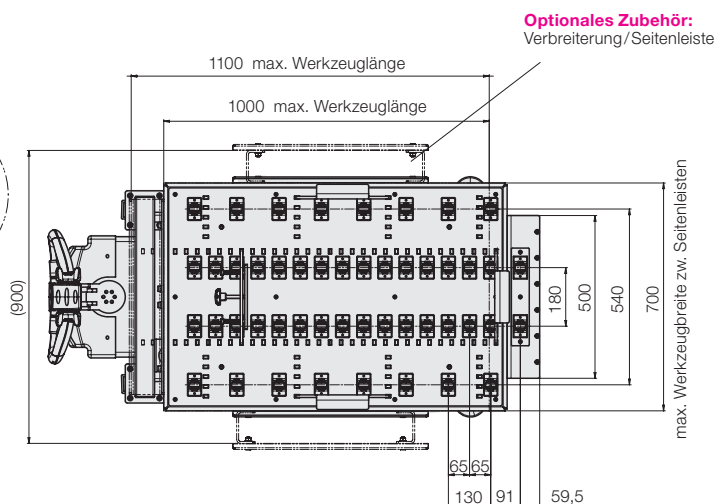
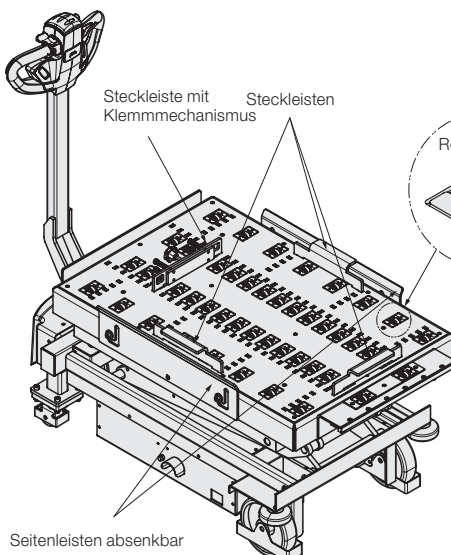
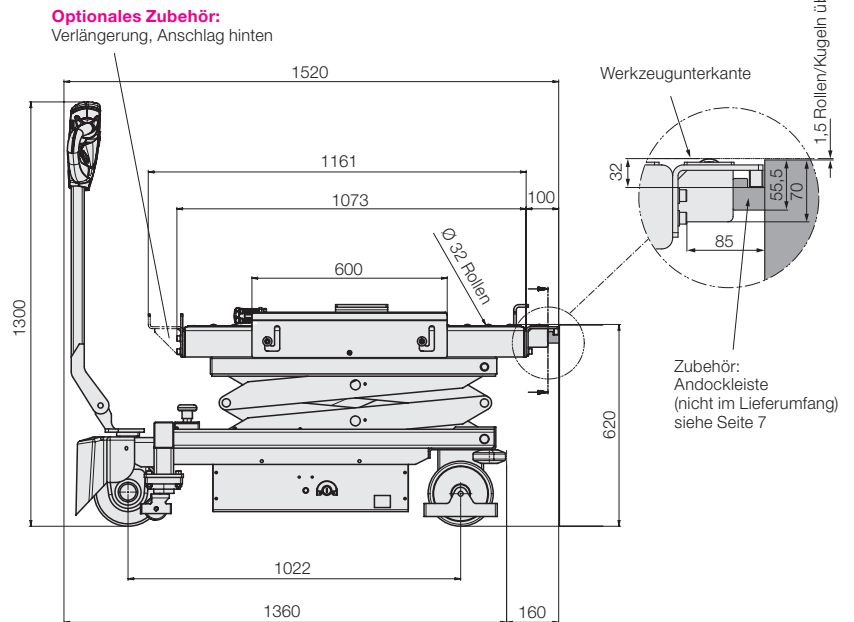
(1 Set= 2 Stück)

Bestell Nr. 789160019

Abmessungen



Optionales Zubehör:
Verbreiterung/Seitenleiste



Rollentisch Ausführung 1 mit Rolleneinsätzen, ohne Hubfunktion

Ausführung 1

Rollentisch mit Rolleneinsätzen, ohne Hubfunktion

Bei dieser Version werden die Werkzeuge über feststehende Rolleneinsätze im Rollentisch in die Presse geschoben. Die Werkzeuge werden während des Transports durch verstellbare Steckleisten manuell vom Bediener gesichert.

Ein Andocken an den Pressentisch ergibt die optimale Einfahrhöhe und sichert den Wagen gegen Wegrollen.

Diese Ausführung funktioniert auch ohne Andockleiste am Pressentisch.

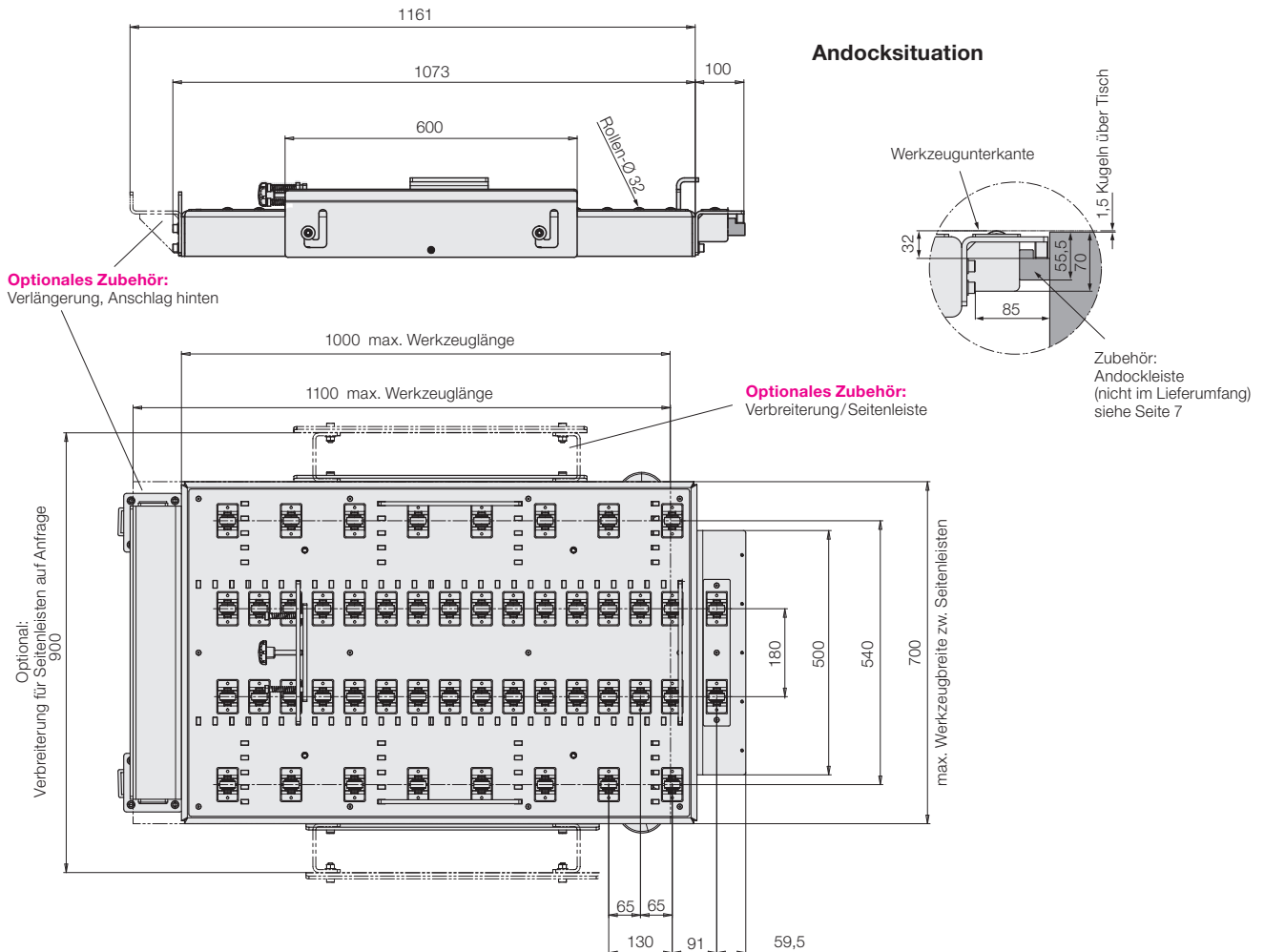
RW 600 elmo, mit Rollentisch Ausführung 1

Netzteil	Bestell-Nr.
230 V/50 Hz	889160500
120 V/60 Hz	889161500

RWA1000 elmo, mit Rollentisch Ausführung 1

Netzteil	Bestell-Nr.
230 V/50 Hz	889160001
120 V/60 Hz	889161001

Abmessungen



Optionales Zubehör

Für den Transport größerer Werkzeuge auf dem Werkzeug-Wechselwagen, können als Option Verbreiterungen für die Seitenleisten verwendet werden.

Verlängerung, Anschlag hinten

Bestell Nr. 520731193

Verbreiterung/Seitenleiste

(1 Set = 2 Stück)

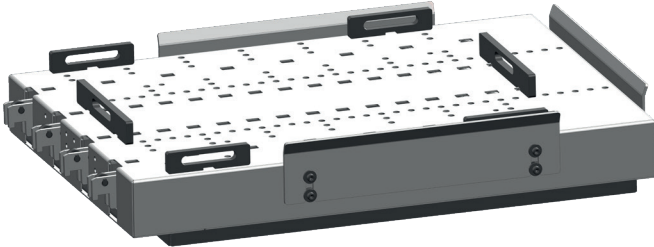
Bestell Nr. 789160019

Rollentisch Ausführung 2 mit Absenkrollen und Hubfunktion

Ausführung 2

Rollentisch mit Absenkrollen und Hubfunktion

Bei dieser Version werden die Rollen im Rollentisch mechanisch angehoben. Während des Transports der Werkzeuge liegen die Werkzeuge auf der Plattform auf und sind gegen Verrutschen gesichert. Steckbare Sicherheitsleisten am Wechselwagen sichern die zu transportierenden Werkzeuge zusätzlich gegen Herunterfallen.



RW 600 elmo,

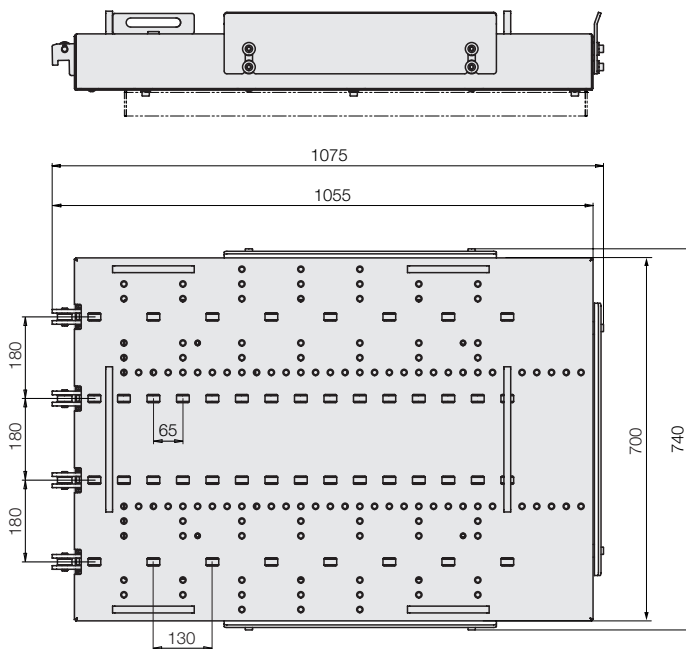
mit Rollentisch Ausführung 2

Netzteil	Bestell-Nr.
230 V/50 Hz	889160600
120 V/60 Hz	889161600

RWA 1000 elmo,

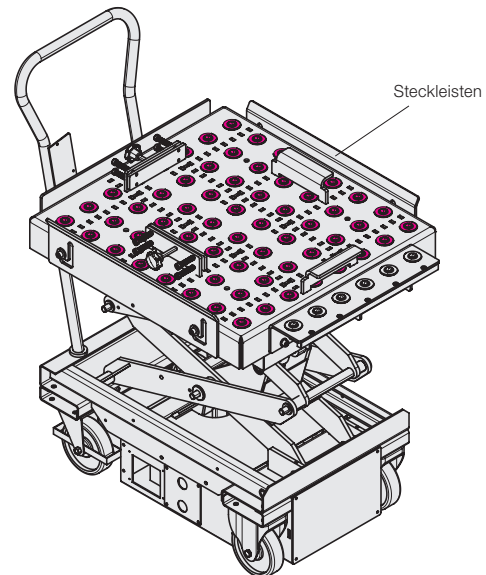
mit Rollentisch Ausführung 2

Netzteil	Bestell-Nr.
230 V/50 Hz	889160100
120 V/60 Hz	889161100



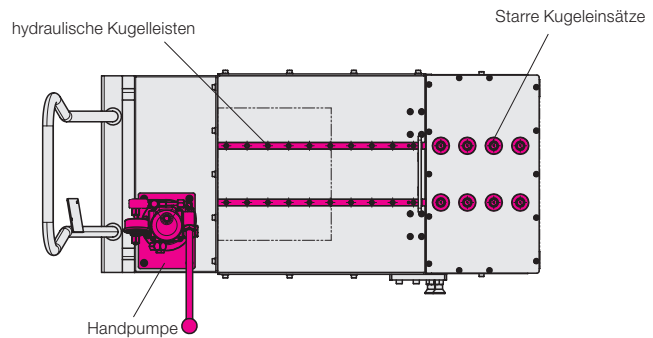
Ausführung 3 mit Kugeleinsätzen, ohne Hubfunktion

Bei dieser Ausführung werden die Werkzeuge über feststehende Kugeleinsätze im Kugeltisch in die Presse geschoben. Die Werkzeuge werden während des Transports durch verstellbare Steckleisten manuell vom Bediener gesichert. Ein Andocken an den Pressentisch ergibt die optimale Einfahrhöhe und sichert den Wagen gegen Wegrollen. Diese Ausführung funktioniert auch ohne Andockleiste am Pressentisch.



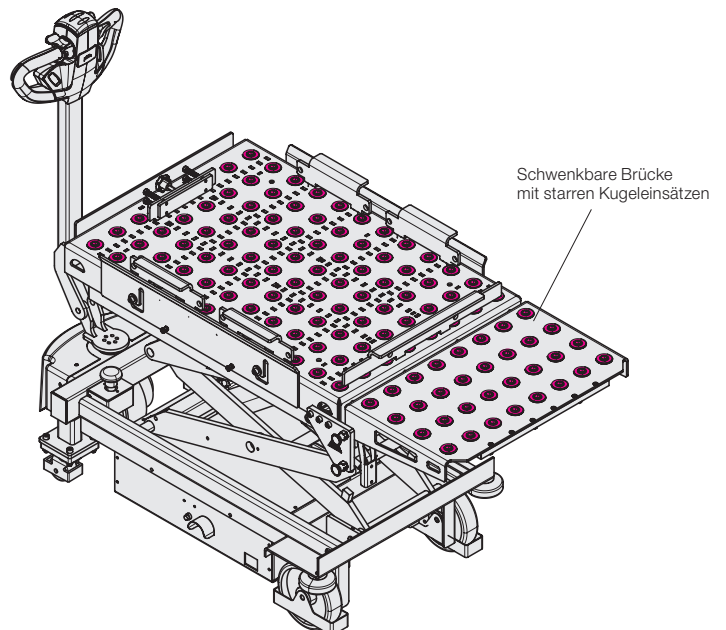
Ausführung 4 mit absenkenden hydraulischen Kugelleisten und Handpumpe

Bei dieser Version werden die eingebauten hydraulischen Kugelleisten im Wechseltisch über eine separate hydraulische Handpumpe angehoben. Die Werkzeuge werden während des Transports durch verstellbare Steckleisten manuell vom Bediener gesichert. Diese Ausführung funktioniert auch ohne Andockleiste am Pressentisch.



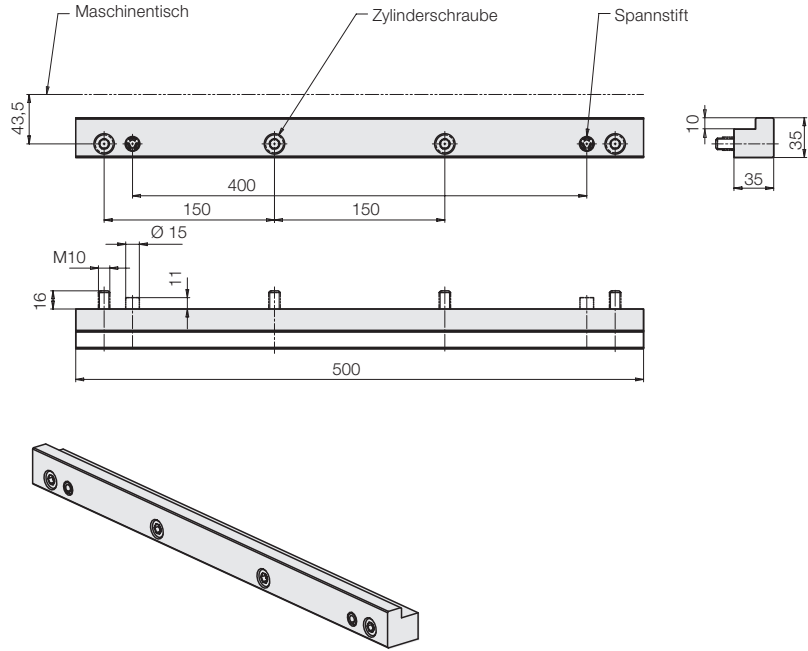
Ausführung 5 mit schwenkbarer Brücke

Der RW600 und RWA 1000 elmo sind als Ausführungen mit angebauter Brücke erhältlich. Der Wechseltisch ist im vorderen Bereich mit einer Brücke und Andockleiste zum Andocken an den Pressentisch ausgestattet. Störkanten am Pressentisch können damit leicht überbrückt werden.



Andockleisten an der Presse

Um die exakte Einschubhöhe am Pressentisch zu erreichen, wird der Pressentisch mit schraubbaren Andockleisten versehen. Die Andockleisten für den Pressentisch gehören nicht zum Lieferumfang des Wechselwagens und müssen separat bestellt werden.

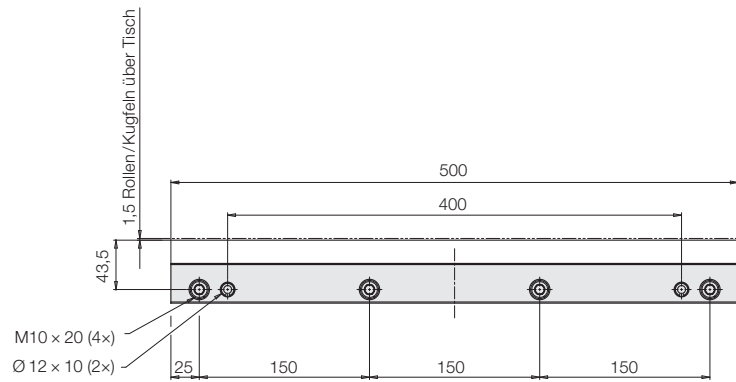


Andockleiste, einteilig

Bestell-Nr.

Länge 500 mm 789140003

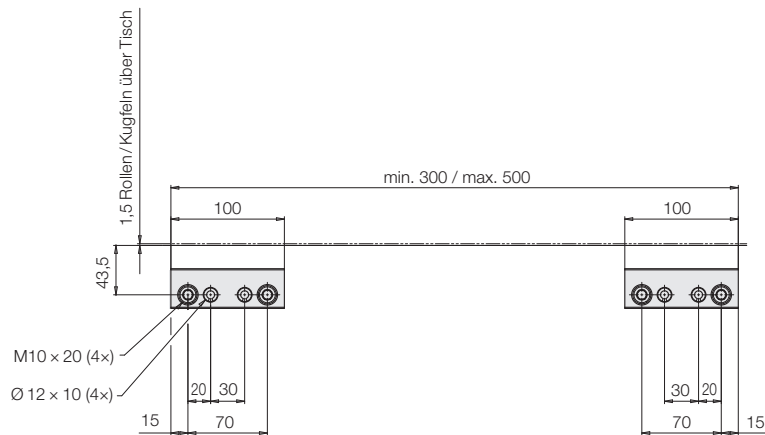
Länge 600 mm 789140009



Andockleiste, zweiteilig (1 Set= 2 Leisten)

Bestell-Nr.

Länge 500 mm 789140010



Weiteres Zubehör auf Anfrage:

- Rammschutz und Einführhilfen am Boden verankert
- akustische oder optische Neigungsanzeige