

Lista kontrolna do zapytania ofertowego Systemy mocowania i wymiany narzędzi

DANE KLIENTA	Firma/Klient _____	Miejsce _____	Nr Klienta _____
	Osoba kontaktowa _____	Dział _____	
	E-Mail _____	Telefon _____	
OD	Zapytanie sporządzone przez (Nazwisko/Firma) _____		Data _____

Prasa/Maszyna

(Producent/Typ) _____

 Nowa prasa Doposażenie

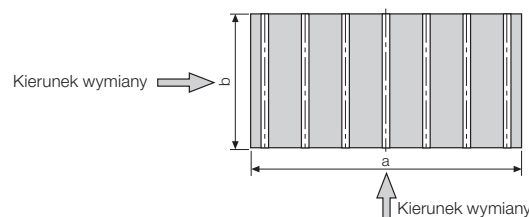
Siła prasy/zamknięcia [kN] _____ Temperatura pracy [°C] _____ Masa górnego narzędzia [kg] _____


Siła ciągnąca [kN] _____ Częstotliwość pracy [skoki/min] _____ Masa dolnego narzędzia [kg] _____

Siła wyrzutnika stół/suwak [kN] _____ Przyspieszenie [g] _____ Częstotliwość zmiany narzędzi [na dziur/tydzień] _____


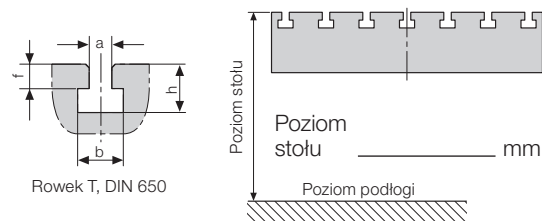
Kierunek wymiany narzędzi z boku z przodu, z tyłu

Wymiary suwaka [mm] a _____ b _____

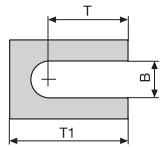
Wymiary stołu [mm] a _____ b _____

Rowek T, DIN 650 [mm] a _____ b _____

 Suwak  [mm] h _____ f _____

[mm] a _____ b _____

 Stół  [mm] h _____ f _____
**Wycięcie do mocowania***
Krawędź do mocowania*  [mm] T _____

[mm] H _____

 [mm] T _____
 [mm] T1 _____
 [mm] B _____

* możliwe sposoby i zasady mocowania – patrz karta katalogowa WZ 1.1000 strona 4

 Aktualne punkty mocowania
na suwaku (np: 6 x M20) _____

 Aktualne punkty mocowania
na stole (np: 4 x M20) _____

 Proponowane **elementy mocujące** suwak _____

stół _____

 Proponowany **system wymiany** _____

 Proponowany **zasilacz hydrauliczny** _____

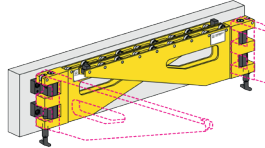
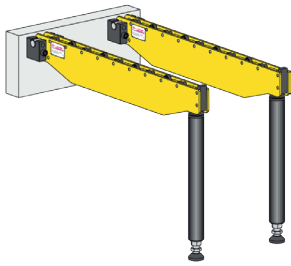
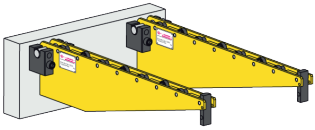
Proszę obrócić

Listwy transportowe w stole prasy

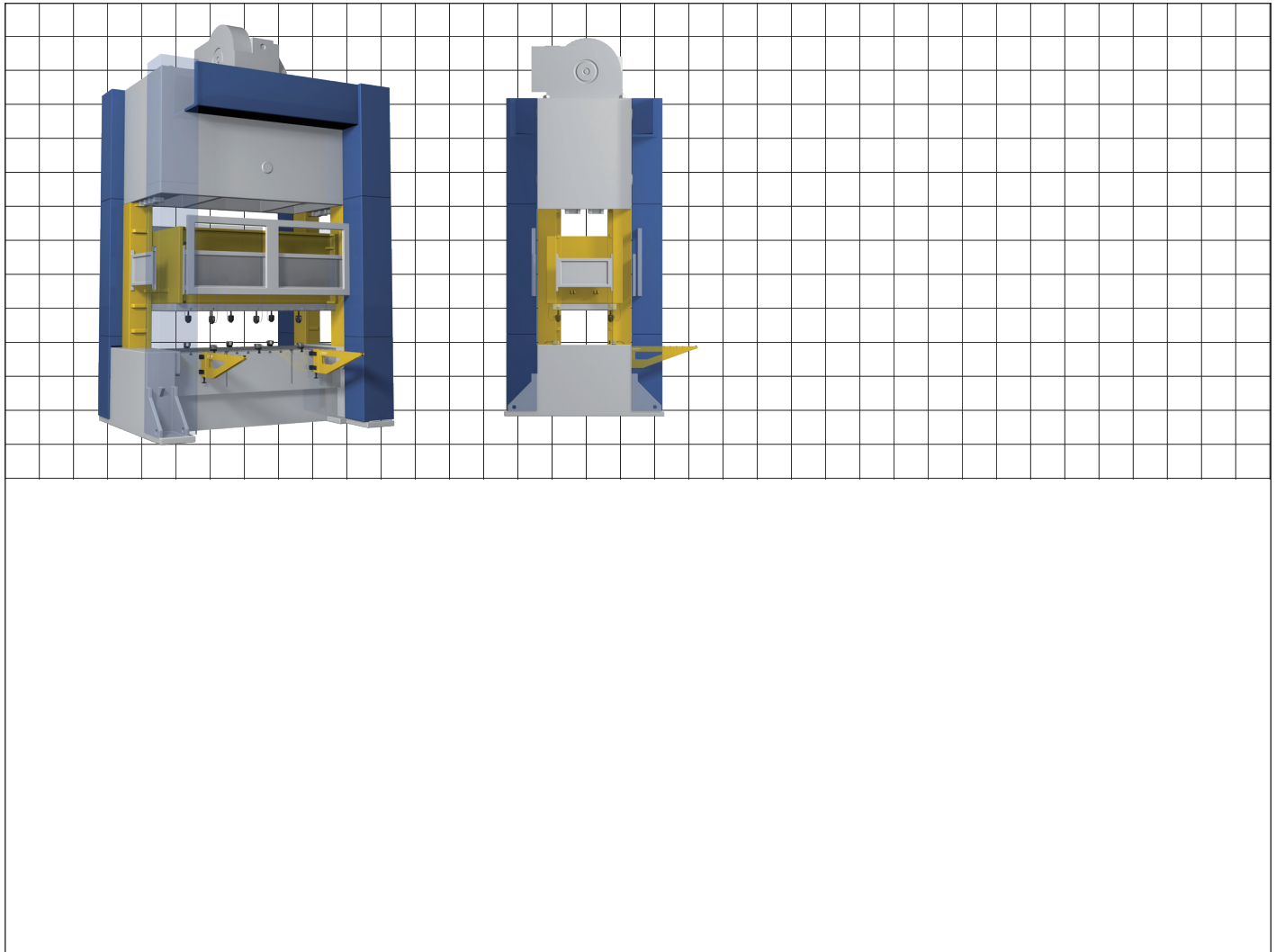
- Listwy rolkowe  **podnoszenie** sprężynowe hydrauliczne
- Listwy kulkowe 

Preferowana długość [mm] _____

- wisząca podparta uchylna w lewo i w prawo z napędem elektrycznym



Szkic zabudowy



Specjalne życzenia i uwagi