



**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK



## HILMA. UC 125

System mocowania detali  
do obróbki 5-osiowej

Modułowy, elastyczny, precyzyjny, szerokość szczęk 125



## MAKSYMALNA ELASTYCZNOŚĆ - SYSTEM MOCOWANIA DETALI DO OBRÓBKI 5-OSIOWEJ

# HILMA.UC imadło maszynowe

Uniwersalny system mocowania **HILMA.UC** 125 nadaje się do niemal nieograniczonej liczby zadań związanych z mocowaniem. Zarówno małe detale jak i duże płyty można

mocować i obrabiać z dużą swobodą. Nawet przy zmieniających się wymaganiach produkcyjnych nie są wymagane dalsze inwestycje w nowe urządzenia mocujące.

Uniwersalny system mocowania **HILMA.UC** można dostosować do różnych geometrii detalu w zaledwie kilku prostych krokach.

### Mechanizm dociągania

Siła mocowania jest przykładana do przedmiotu obrabianego poprzez zewnętrzne łapy dociskowe powyżej powierzchni na których ułożony jest detal bez dotykania detalu. Łapy dociskowe działają na szczęki mocujące.

**Śruba z powłoką** DLC (redukującą tarcie) z gwintem drobnoszwojnym, generuje siłę ciągnącą do 52 kN (120 Nm)\*.

Szeroka gama **szczęk** do różnych zadań mocowania.

**Szerokie prowadzenie** zapewnia bezpieczną, pozbawioną wibracji podstawę.

**Śruba regulacyjna** NIE jest obciążona mechanicznie - służy tylko do pozycjonowania.

**Sposób obsługi** za pomocą śruby.

### System mocowania z punktem zerowym STARK

Standardowo w podstawie – otwory do trzpieni mocujących

**Podpora centralna** utrzymuje detal centralnie w sposób sztywny, precyzyjny i zapewniający wysoką powtarzalność mocowania.

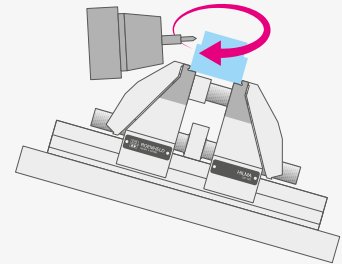


## Funkcje i zalety



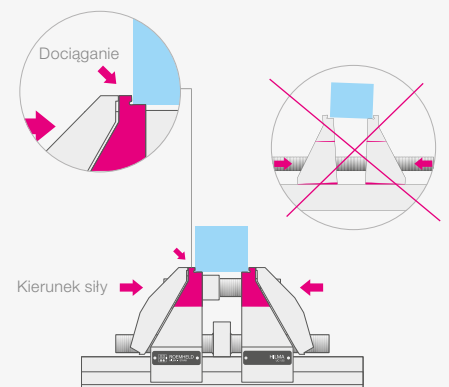
### Uniwersalny

- ▶ można go dostosować do różnych geometrii detalu w zaledwie kilku prostych krokach
- ▶ wysoki stopień swobody i optymalny dostęp do przedmiotu obrabianego
- ▶ do 3, 4 lub 5-osiowych centrów obróbczych, a także tokarek i frezarek
- ▶ wysoka siła mocowania
- ▶ szybszy posuw



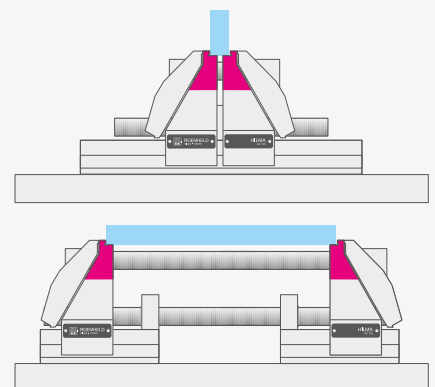
### Precyzyjne mocowanie

- ▶ centralny docisk - zawsze utrzymuje małe i duże detale w pozycji zerowej ( $\pm 0,01$  mm)
- ▶ mocowanie z dociąganiem
- ▶ brak wprowadzania sił w toże
- ▶ dokładniejsza i szybsza obróbka
- ▶ mniejsze zużycie narzędzi



### Modułowy & elastyczny

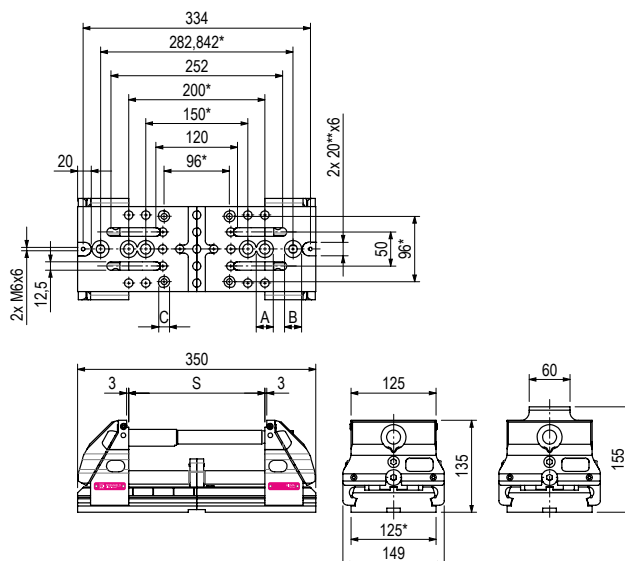
- ▶ mocowanie od małych detali do dużych płyt
- ▶ mocowanie elementów sześciennych i okrągłych
- ▶ wszechstronne akcesoria: szczęki mocujące ząbkowane, łapy mocujące, listwy, ...)
- ▶ gotowe do połączenie z systemem mocowania z punktem zerowym STARK w standardzie (otwory do trzpieni mocujących)





**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK

## HILMA.UC imadło maszynowe



\* tolerancja = 0,02  
\*\* tolerancja = 0,02 Wszystkie wymiary w [mm]

Baureihe		HILMA.UC 125
Rodzaj docisku		centrujący
Sposób obsługi		mechaniczny
Siła ciągnąca	[kN]	52*
Zakres mocowania S	[mm]	0-200
Podstawa	[mm]	350
A	[mm]	4x Ø 25 + 0,01 x 6; 4x M16x1,5 x 16
B	[mm]	2x Ø 25 + 0,01 x 6; 2x pogłębienie do śruby M12 od góry
C	[mm]	4x Ø 16 ± 0,01 x 6; 4x M10 x 10
Nr zamówieniowy		970230101

\* Zmiany zastrzeżone

### PAŃSTWA PARTNER W POLSCE

**INMET-BTH®**

ul. Jasna 1 – 5  
PL 43-190 Mikołów

Tel +48 32 738 49 49

+48 32 793 93 70

+48 32 793 93 46

Mail [biuro@roemheld.pl](mailto:biuro@roemheld.pl)

[www.roemheld.pl](http://www.roemheld.pl)

**STARK** Spannsysteme

Przedsiębiorstwo Grupy ROEMHELD

STARK Spannsysteme GmbH  
Römergrund 14 | 6830 Rankweil  
Austria

+43 5522 37 400-0  
[info@stark-roemheld.com](mailto:info@stark-roemheld.com)

[stark-roemheld.com](http://stark-roemheld.com)