



Lista kontrolna do zapytania Prasy montażowe

DANE KLIENTA	Firma/Klient _____	Miejsce _____	Nr Klienta _____
	Osoba kontaktowa _____	Dział _____	
	E-Mail _____	Telefon _____	
OD	Zapytanie sporządzone przez (Nazwisko/Firma) _____		Data _____

Projekt **Opis** _____

Detale **Ilość/Opis** _____

Co będzie wykonywane?

(np wtlaczanie łożysk lub inne) _____

Informacje o materiale, rozmiarze, powierzchni lub wadze

(Proszę załączyć rysunek lub model CAD) _____

Prasy montażowe

Typ Portalowa (detal ładowany od przodu) Rama C (Detal wkładany od boku)

Napęd Hydrauliczny Elektryczny Dowolny

Siła wtlaczania [kN] _____ **Szerokość prześwitu [mm]** _____

Wysokość prześwitu [mm] _____

Głębokość prześwitu [mm] _____

Skok [mm] _____

Wskazówka:
przy wyborze proszę zwrócić uwagę na wymiary detalu!

Sterowanie **Wariant ECO**
(Szybka / pełzająca prędkość z programowaniem czasu przesuwu, brak systemu pomiaru drogi)

Wariant 1 (Szybka / pełzająca prędkość)

Wariant 2 (Szybka / pełzająca prędkość z systemem pomiaru drogi i siły)

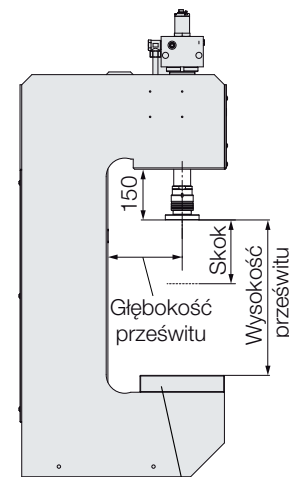
Czas cyklu [s] _____

Wskazówki: **Prędkości** **szybka** ca. 80 mm/s

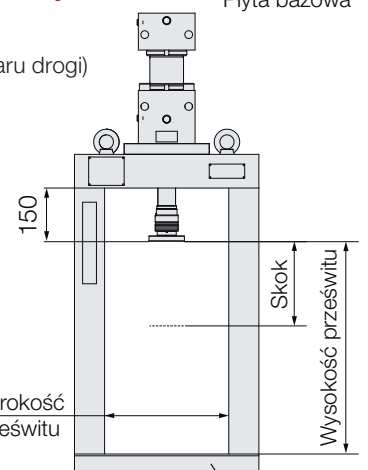
pełzająca ca. 20 mm/s

Dokładności **pomiar siły** 2% od wartości skalibrowanej

pomiar drogi 0,2 mm/100 mm skoku



Płyta bazowa



Płyta bazowa

Narzędzie / mocowanie

Szybkie sprzęgło dla narzędzia

tak nie

Otwór w suwaku wg DIN 810
(z blokowaniem bocznym)

tak nie

Płyta bazowa

Otwory montażowe w płycie bazowej wg katalogu
(Proszę dołączyć szkic lub rysunek)

tak nie

Szkic płyty bazowej z otworami

Wyposażenie z zakresu bezpieczeństwa

Bez wyposażeniem **z wyposażeniem**

z szybami z Makrolonu

z blachą perforowaną

z drzwiami → obsługa 2 ręczna przycisk start

z kurtynami świetlnymi → obsługa 2 ręczna przycisk start

Opcje archiwizacji danych
(przy wariantcie 2 sterowania)

USB

Server

Wymagania specjalne (np opis procesu, przebieg czasowy itd.)
