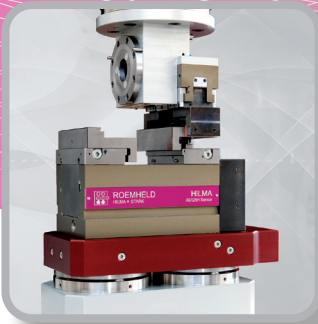




ROEMHELD
HILMA ■ STARK



*Automation,
die wehr kann ...*

Das modulare Produktionssystem

ProModul

für die automatisierte Komplettbearbeitung von Werkstücken

ProModul – das modulare Produktionssystem



*Das Komplettsystem
aus einer Hand*



Wirtschaftliche Komplettbearbeitung

Mit dem modularen Produktionssystem ProModul können Werkstücke in der Werkzeugmaschine vollautomatisiert gewechselt und in Anbaumodulen fertig bearbeitet werden.



Technische Daten

Aufstellfläche ProModul R	1600 x 1600 mm
Aufstellfläche ProModul Anbaumodule	1200 x 1200 mm
Höhe	ca. 2300 mm
Teilekapazität in den Schubladen	80 Werkstücke, 100 x 100 mm
Roboter	Fanuc 10 kg
Steuerung	Simatic

Be- und Entladen | Werkstückbevorratung

Das automatisierte Werkstückhandling der Roh- und Fertigteile übernimmt das ProModul R, eine Roboterzelle mit integrierter Werkstückbevorratung, die an die Bearbeitungsmaschine angekoppelt wird.

ProModul – die Module

wechseln



ProModul R

entgraten



ProModul D

messen



ProModul M

*Qualitätssteigerung durch
Komplettbearbeitung der Werkstücke*

Weitere automatisierte Bearbeitungen in Anbaumodulen

Nachfolgende Bearbeitungen der Werkstücke können in Anbaumodulen durchgeführt werden. Der Roboter des ProModul R übergibt die Werkstücke direkt in die Anbaumodule.

Selbst kleine Montagearbeiten wie beispielsweise das Einpressen können in den Anbaumodulen erledigt werden, sodass durch das modulare Produktionssystem ProModul Werkstücke komplett und vollautomatisiert bearbeitet werden können.



beschriften



ProModul S

einpressen



ProModul P

entmagnetisieren



ProModul E

*Ertragssteigerung
durch Durchsatzerhöhung*

Austauschbare Anbaumodule nach Wahl

Es stehen Anbaumodule für folgende Arbeitsgänge zu Verfügung:

Zum Entgraten, Messen und Qualitätsprüfen, Beschriften und Kennzeichnen, Entmagnetisieren und zum Einpressen von Funktionsbauteilen.

ProModul – das modulare Anbauprinzip



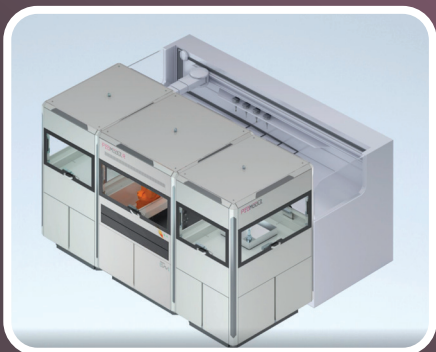
Basismodul

Ankopplung des ProModul R an die Werkzeugmaschine für die automatische Beladung der Werkstücke



links oder rechts

Anbau eines beliebigen Anbaumoduls links oder rechts an das ProModul R für die weitere Bearbeitung. Die Be- und Entladung des Anbaumoduls mit den Werkstücken erfolgt durch den Roboter des ProModul R.



links und rechts

Anbau eines weiteren beliebigen Anbaumoduls rechts an das ProModul R. Die Be- und Entladung beider Anbaumodule mit den Werkstücken erfolgt durch den Roboter des ProModul R.

– offen für Ihre spezifischen Anforderungen



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

Wirtschaftliche Automatisierung schon bei kleinen Losgrößen

Das Produktionssystem ProModul ist flexibel und modular aufgebaut, Sie erhalten genau das, was Sie benötigen. Alle ProModule sind aufeinander abgestimmt und können entsprechend der Aufgabenstellung ausgewählt werden.

ProModule sind individuell anpassbar an

- Ihre Werkstücke
- Ihre Werkzeugmaschine
- Ihre Werkstückzu- und -abführung
- Ihre Bearbeitungsaufgaben (Drehen, Fräsen, Erodieren, etc.)

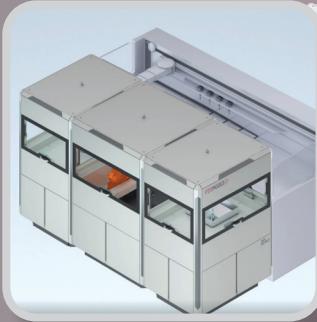
Features

- Automatisiertes Handling von Werkstücken mit Umgreifen und Greiferwechsel
- Schrupp- / Schlichtzyklen ausführbar: Spannkkräfte sind durch Aggregat und Steuerung regelbar
- Optimierung der Werkstückspanntechnik: Mechanisch, hydraulisch oder elektrisch
- Einfach nachrüstbar an vorhandenen Werkzeugmaschinen
- ProModule sind mobil und können an verschiedenen Werkzeugmaschinen eingesetzt werden

Nutzen

- Fertige Bauteile: Bauteile können komplett bearbeitet werden in OP 10 und OP 20
- Durchsatzserhöhung in der Fertigung - wirtschaftlich auch bei kleinen Losgrößen
- Vermeidung von Stillstandszeiten durch automatisiertes Rüsten
- Unbegrenzte mannlöse Laufzeit möglich, da nicht durch die Anzahl der Paletten begrenzt
- Geringer Platzbedarf
- Entlastung der Mitarbeiter

*Warum also in Automation investieren
ohne mit uns gesprochen zu haben?*



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

Weltweite Kompetenz



Qualität und Effizienz

Die ROEMHELD Gruppe steht für produktive Lösungen in der industriellen Fertigungstechnik, Spanntechnik, Montage und Antriebstechnik. Mit unseren Komponenten und Systemen gestalten wir Ihre Fertigung effizienter und flexibler.



www.roemheld-gruppe.de

Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74 · 57271 Hilchenbach, Germany
Tel.: +49 27 33 / 281-0 · Fax: +49 27 33 / 281-169
E-Mail: info@hilma.de · www.roemheld-gruppe.de