



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

Lista kontrolna do zapytania ofertowego Systemy mocowania i wymiany narzędzi

DANE KLIENTA	Firma/Klient _____	Miejsce _____	Nr Klienta _____
	Osoba kontaktowa _____	Dział _____	
	E-Mail _____	Telefon _____	
OD	Zapytanie sporządzone przez (Nazwisko/Firma) _____		Data _____

Prasa/Maszyna

(Producent/Typ) _____

Nowa prasa

Doposażenie

Siła prasy/zamknięcia [kN] _____ Temperatura pracy [°C] _____ Masa górnego narzędzia [kg] _____

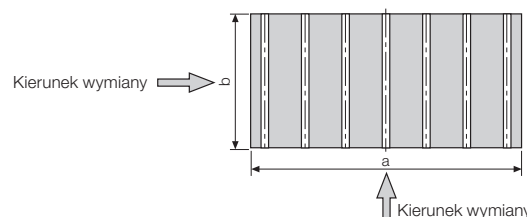
Siła ciągnąca [kN] _____ Częstotliwość pracy [skoki/min] _____ Masa dolnego narzędzia [kg] _____

Siła wyrzutnika stół/suwak [kN] _____ Przyspieszenie [g] _____ Częstotliwość zmiany narzędzi [na dzień/tydzień] _____

Kierunek wymiany narzędzi z boku z przodu, z tyłu

Wymiary suwaka [mm] a _____ b _____

Wymiary stołu [mm] a _____ b _____

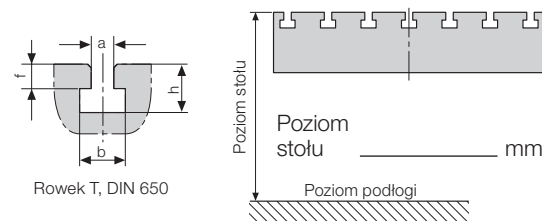


Rowek T, DIN 650 [mm] a _____ b _____

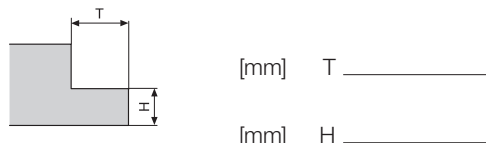
Suwak  [mm] h _____ f _____

[mm] a _____ b _____

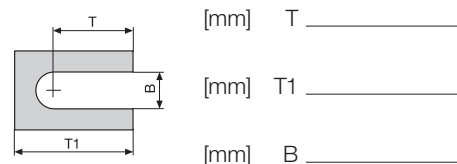
Stół  [mm] h _____ f _____



Krawędź do mocowania*



Wycięcie do mocowania*



* możliwe sposoby i zasady mocowania – patrz karta katalogowa WZ 1.1000 strona 4

Aktualne punkty mocowania
na suwaku (np: 6 x M20) _____

Aktualne punkty mocowania
na stole (np: 4 x M20) _____

Proponowane **elementy mocujące** suwak _____

stół _____

Proponowany **system wymiany** _____

Proponowany **zasilacz hydrauliczny** _____

Proszę obrócić

Szkic zabudowy



Specjalne życzenia i uwagi
