



Werkzeug-Wechselwagen RWA mit elektrischem Antrieb mit elektro-hydraulischer Hubplattform, Werkzeug-Wechseltisch und hydraulischen Kugelleisten, max. Tragfähigkeit 1600 kg



Vorteile

- Sicherer und schonender Werkzeugtransport schwerer Werkzeuge
- Zeitsparender Werkzeugwechsel
- Integrierter Werkzeug-Wechseltisch mit hydraulischen Kugelleisten
- Hohe Sicherheit durch Andockleisten und absenkbare Kugelleisten
- Schutz vor Herunterfallen des Werkzeugs durch gesteckte und gesicherte Front- und Seitenleisten
- Einfache und zentrale Bedienung mit Multifunktions-Fahrdeichsel
- Multifunktions-Anzeige an der Fahrdeichsel
- Robuste Fahrzeugtechnik
- Modularer Aufbau mit Standardantrieb

Einsatz

Der Werkzeug-Wechselwagen RWA wird für den Transport und den Wechsel von Press- und Stanzwerkzeugen sowie Spritz- und Gießformen bis zu einem Gewicht von 1600 kg eingesetzt.

Beschreibung

Der Werkzeug-Wechselwagen RWA ist ein elektrisch angetriebener Geh-Hubwagen, der mit speziellen Einrichtungen für den Transport und den Wechsel von Werkzeugen ausgestattet ist.

Die elektro-hydraulische Hubplattform ist als Werkzeug-Wechseltisch mit integrierten hydraulischen Kugelleisten ausgeführt, die das manuelle Einschieben der Werkzeuge auf den Pressentisch erleichtern.

Während des Transports sind die Kugelleisten abgesenkt und das Werkzeug gegen Verrutschen gesichert.

Eine Sicherheitsschaltung gewährleistet, dass der Werkzeug-Wechselwagen nur bei abgesenkten Kugelleisten verfahren werden kann. Zusätzlich wird das Werkzeug auf der Hubplattform durch steckbare Sicherheits-Front- und -Seitenleisten gesichert.

Zur Übergabe des Werkzeugs an die Presse ist die Hubplattform mit einem Überstand ausgestattet.

Ausführungen

Der Werkzeug-Wechselwagen RWA ist mit 4, 6 oder 8 Kugelleisten und unterschiedlichen Tischgrößen erhältlich.

Energieversorgung

Die Energieversorgung des elektrischen Fahr-antriebs, der Hubplattform und der Kugelleisten erfolgt über eine eingebaute 24 VDC Batterie mit 240 Ah.

Diese Batterie kann über das mitgelieferte Batterieladegerät innerhalb von 12 Stunden vollständig geladen werden.

Automatische Langsamfahrt bei niedrigem Batterieladestand sowie automatische Hubabschaltung bei weiterer Entladung.

Die maximale Laufleistung beträgt unter Vollast ca. 3 Stunden.

Option

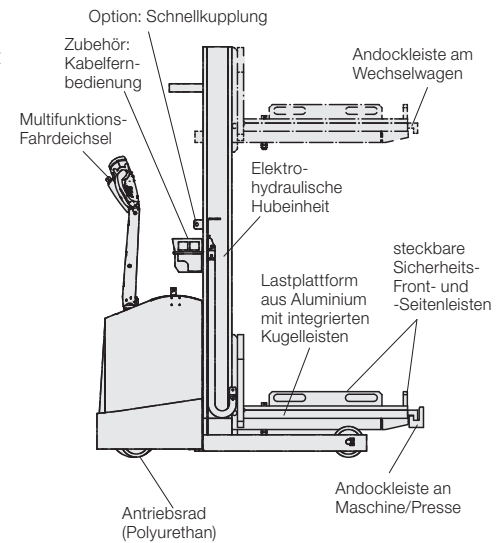
Werkzeug-Wechselwagen mit Schnellkupplung für externe Kugel- oder Rollenleisten

Der Werkzeug-Wechselwagen RWA kann optional mit einem zusätzlichen hydraulischen Steuerkreis mit Schnellkupplung ausgestattet werden, mit dem die hydraulische Kugel- oder Rollenleisten im Pressentisch betrieben werden kann.

Der Betriebsdruck ist 80 bar.



Schnellkupplung



Bedienung

Die Bedienung des Werkzeug-Wechselwagen RWA erfolgt vollständig an der Multifunktions-Fahrdeichsel.

- Drehschalter für stufenloses und feinfühliges Fahren (Geschwindigkeitssteuerung)
- Kippschalter für reduzierte Fahrgeschwindigkeit 2,0 km/h
- Drucktaster für Fahren mit reduzierter Geschwindigkeit bei senkrechter Deichselstellung
- Lenkung (über Deichsel)
- Schiebeschalter für feinfühliges Heben und Senken der Hubplattform
- Drucktaster für Kugeln Heben/Senken (als Option)
- Signalhorn und Schlüsselschalter
- Hauptstrom-Sicherheitsschalter (NOT-AUS)

Multifunktionsanzeige

- zum Anzeigen von
- Batteriezustand und Betriebsstunden
 - Wartungsintervallen und Fehlermeldungen

Ausführungen nach Kundenwunsch

- Rollenleisten anstatt Kugelleisten
 - Kugel- oder Rollenabstand
 - Abmessungen der Hubplattform
 - Funkfernbedienung
- Bitte fragen Sie bei uns an.

Zubehör

siehe Seite 3

Technische Daten Abmessungen

Technische Daten

Max. Werkzeuggewicht	[kg]	1600
Plattformgröße	[mm]	1150 x 800*
Hubbereich	[mm]	250 – 1650
Hub der Kugelleisten	[mm]	2
Max. Hubkraft/Leiste	[kN]	8,8
Tragfähigkeit am Lastschwerpunkt 400/600 mm	[kg]	1600 / 600
Kugelabstand	[mm]	76
max. Fahrgeschwindigkeit	[km/h]	5
Laufleistung		ca. 3 h unter Vollast
Leergewicht	[kg]	1200

* individuelle Plattformgrößen und Kugelabstände auf Anfrage

Lieferumfang:

- Wechselwagen mit eingebauter Batterie
- Ladegerät
- Hubplattform
- 4, 6 oder 8 eingebaute Kugelleisten
- steckbare Seiten- und Frontleiste
- Batteriefüllsystem Aquamatic Füllstation mit Elektropumpe für das schnelle Befüllen der Batterien mit Wasser.

Weiteres Zubehör bzw. Optionen ergänzend zum Standard-Lieferumfang siehe Seite 3.

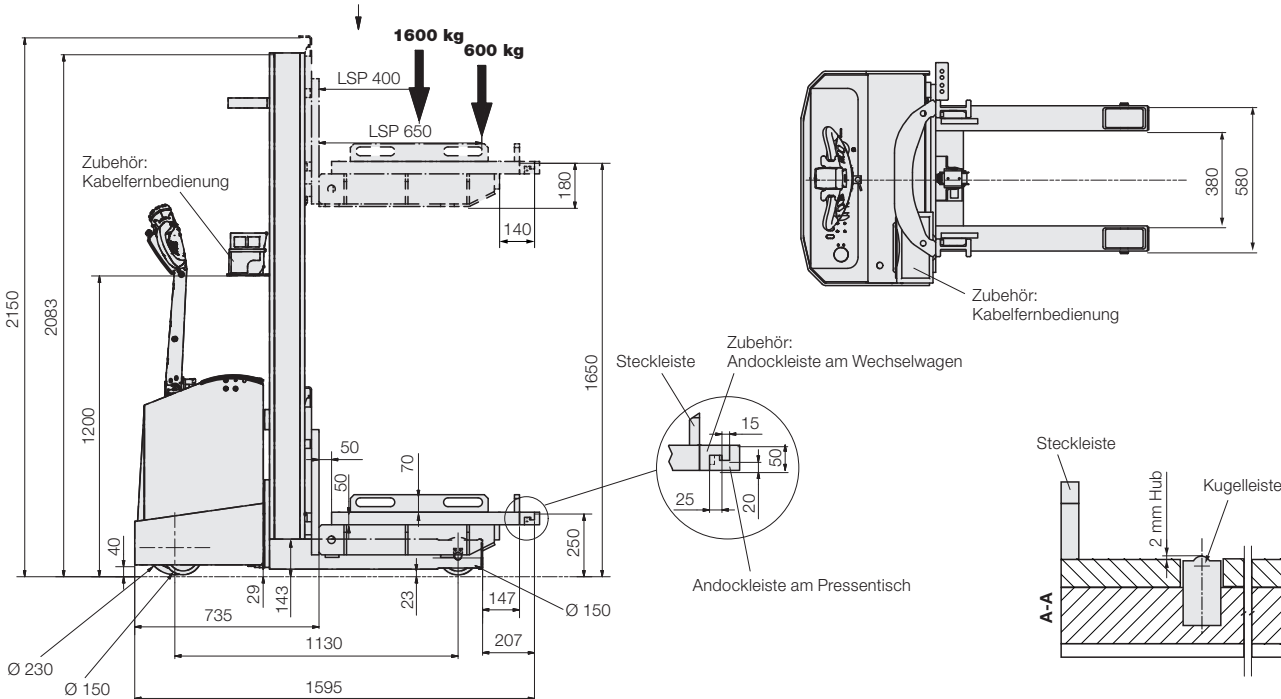
Ausführung

	RWA 1600/4	RWA 1600/6	RWA 1600/8
Anzahl der Kugelleisten (je 744 mm lang)	4	6	8
Bestell Nr.	889131600	889131610	889131620

Wechselwagen mit Schnellkupplung

Bestell Nr.	889131601	889131611	889131621
--------------------	------------------	------------------	------------------

Abmessungen

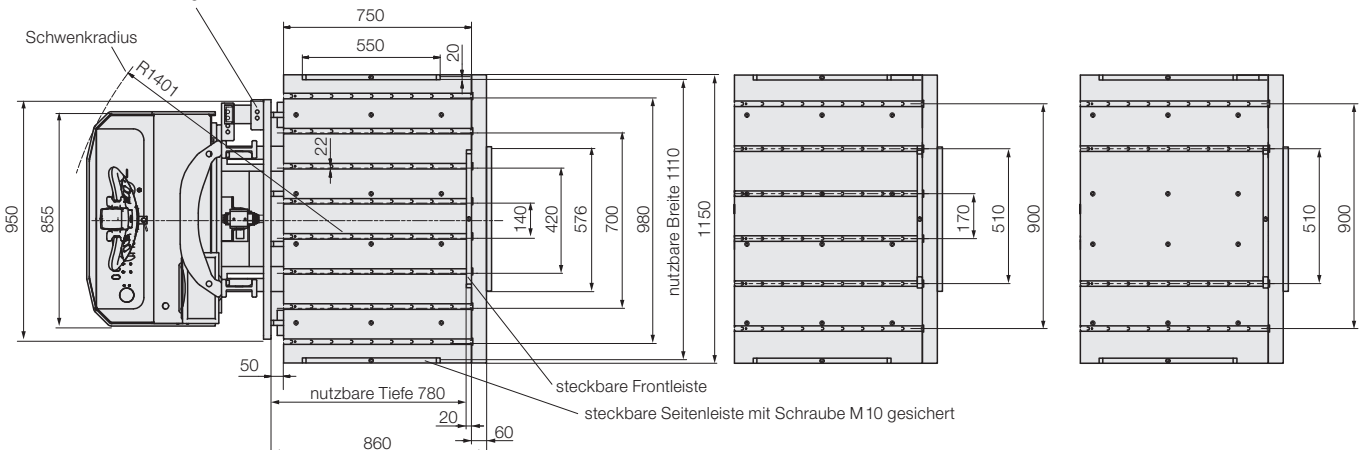


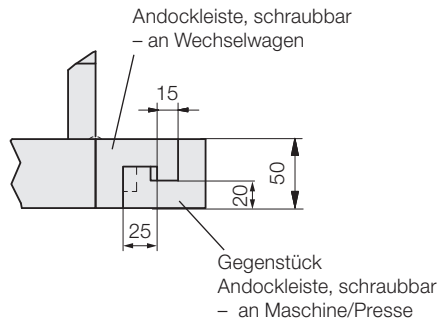
RWA 1600 mit 8 hydraulischen Kugelleisten

Plattform mit 6 hydraulischen Kugelleisten

Plattform mit 4 hydraulischen Kugelleisten

Option: Schnellkupplung
für externe Kugelleisten





Andockleisten

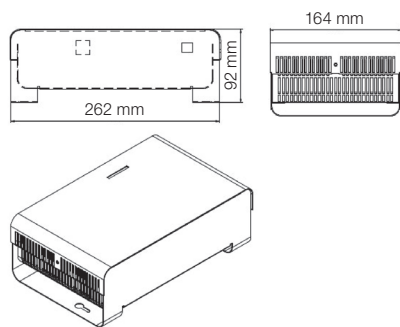
Um die exakte Einschubhöhe am Pressentisch einfach zu erreichen, kann die Hubplattform und der Pressentisch mit Andockleisten versehen werden.

Andockleisten

zur Befestigung am Wechselwagen, L = 1150 mm
Bestell-Nr. 889130022

Andockleisten

zur Befestigung an der Maschine, L = 576 mm
Bestell-Nr. 889130023



Zusätzliches Batterie-Ladegerät E 230 G*

Ladezeit: 12 h

Schutzart: IP 21

Bestell-Nr. 889130025

* USA-Ausführung auf Anfrage



Kabelfernbedienung

mit den Funktionen:

- Heben/Senken
- Fahren: vor/zurück
- Not-Aus

(Anbauposition siehe Zeichnung auf Seite 2)

Bestell-Nr. 889130026