



Werkzeug-Wechselkonsolen, elektrisch angetrieben für einen leichten und rationellen Werkzeugwechsel am Pressentisch mit Zug-Schubantrieb, bis 25 t Werkzeuggewicht



Vorteile

- Kraftschonendes und sicheres Handling von schweren Werkzeugen
- Kürzere Stillstandzeiten durch leichten und rationellen Werkzeugwechsel
- Kleine Losgrößen einfach realisierbar
- Hohe Traglast
- Einfache Handhabung
- Leichtes Einschieben der Werkzeuge von Hand oder automatisch über Rollen- oder Kugelleisten
- Individualisierbares System mit Einbindung der Presse möglich
- An mehreren Pressen gleichzeitig einsetzbar

Einsatz

Direkt an die Presse adaptierbares Werkzeug-Wechselsystem für kraft- und zeitsparendes Handling von schweren Werkzeugen. Das auf Basis von Standard-Werkzeug-Wechselkonsolen konzipierte Antriebssystem ist leicht und platzsparend zu montieren und ist somit für Nachrüstungen und Neukonstruktionen bestens geeignet.

Beschreibung

Die Werkzeug-Wechselstation mit speziellem Zug-Schubantrieb ermöglicht dem Anwender den kraft- und zeitsparenden Wechsel von Werkzeugen bis zu 25 t Werkzeuggewicht an schwer zugänglichen Stellen. (Höhere Traglasten auf Anfrage)

Rollen- und Kugelleisten in den T-Nuten des Tisches ermöglichen ein leichtes Einschieben der Werkzeuge. Individuelle Lösungen bis zum automatischen Wechsel mit Einbindung der Presse lassen sich realisieren.

Auslegung und weitere technische Details im Projektverlauf, bitte fragen Sie bei uns an!

Funktion

Antriebseinheit und Tragkonsole werden an der Wechelseite der Presse in Aufnahmehaken eingehängt und arretiert. Die Ablage der Werkzeuge auf die Konsolen erfolgt ungehindert mittels Kran oder Gabelstapler. Nach der Ablage ist ein manuelles Ankoppeln des Werkzeugs an die Andockvorrichtung der Wechselstation möglich.

Das integrierte Antriebssystem erlaubt dem Anwender ein automatisches Einfahren und Positionieren des Werkzeugs auf Knopfdruck an einer separaten Hand-Fernbedienung.

Der Pressentisch bleibt während des Wechselsvorgangs frei, das heißt die Verbindungselemente der Verschiebe-Einrichtung greifen nicht über den Pressentisch. Auch die Rückseite der Presse bleibt komplett frei. Diese Wechselstation ist für nahezu jede Presse geeignet, leicht abnehmbar und einfach in der Handhabung.

Anwendungsbeispiele



Werkzeug-Wechselkonsole mit Antrieb



Werkzeug-Wechselkonsole mit Antrieb



Werkzeug-Wechselkonsole mit Antrieb und seitlicher Beladung der Presse.

Varianten der Werkzeug-Wechselkonsole

Diverse Varianten mit zwei angetriebenen, synchronisierten Antriebskonsolen und mit Antriebsmotor in links/rechts Ausführung. Konsolenlänge, Adapter und Traglasten sind flexibel wählbar.

