



Elektro-Schwenkspanner

Flansch oben, Positions- und Spannkraftkontrolle, IO-Link-Anschluss optional
 Gleichspannung 24 V, minimaler Energiebedarf



Einsatz

Elektro-Schwenkspanner werden zum Spannen oder Halten von Teilen eingesetzt,
 - wenn die Spann- oder Haltepunkte beim Be- und Entladen der Vorrichtung frei sein sollen
 - wenn bei automatisierten Anlagen eine erweiterte Funktionalität erforderlich ist
 - wenn Spannelemente einzeln angesteuert werden sollen
 - wo die Spannkraft auch nach Trennung von der Energiezufuhr erhalten bleiben soll

Elektro-Schwenkspanner sind deshalb besonders geeignet für:

- Verpackungsindustrie
- Prüf- und Testsysteme
- Sondermaschinen
- Montageeinrichtungen und Robotik
- Vollautomatische Fertigungssysteme
- Spannvorrichtungen mit Werkstückwechsel über Handlingsysteme

Beschreibung

Der Elektro-Schwenkspanner wird von einem verschleißfreien bürstenlosen Gleichstrommotor angetrieben. Die Motordrehzahl wird über das Getriebe und eine Gewindespindel in die Schwenk- und Hubbewegung der Kolbenstange umgewandelt. Dabei benötigt die Schwenkung des Spanneisens um 180° nur einen Axialhub von 3 mm.

Wenn das Spanneisen beim Schwenken mit einem Werkstück kollidiert, ist die Mechanik gegen Überlastung geschützt. Der Gleichstrommotor wird sofort automatisch abgeschaltet. Beim Entspannen schwenkt das Spanneisen immer wieder in die Ausgangsstellung zurück.

Integrierte Steuerung

Die elektronische Steuerung für den Gleichstrommotor ist auf einer Platine im Gehäuse des Elektro-Schwenkspanners untergebracht.

Elektrischer Anschluss

Stromversorgung und Signalaustausch zur externen Steuerung werden durch zwei kurze Kabel mit Steckverbindern übertragen. Für den kundenseitigen Anschluss stehen Kabel Dosen zur Verfügung (siehe Anschlusszubehör).

Ungefährliche Berührungsspannung

Die verwendete Gleichspannung 24 V gilt als „Kleinspannung“ und ist damit für Menschen bei Berührung ungefährlich.

Vorteile

- Hohe Spannkraft
- Spannkraft einstellbar
- Spannkraftkontrolle
- Einzel- oder gemeinsam ansteuerbar
- Hohe Betriebssicherheit durch selbsthemmenden Spindeltrieb
- Mechanisch nachsetzend durch Tellerfedern
- Schwenkwinkel bis 180° lieferbar
- Überlastsicherung bei Kollision mit dem Spanneisen
- Elektrische Positionskontrolle und umfangreiche Eigenkontrolle mit Diagnosemöglichkeit
- Spannwegabfrage möglich
- Kleinspannung 24 V
- Leckagefrei
- Wartungsfrei (500 000 Zyklen)
- Schutzart IP67

Stromversorgung

Für Motor und elektronische Steuerung ist eine Gleichspannung von 24 V mit einer Restwelligkeit von max. 10 % erforderlich.

Für den Gleichstrommotor empfehlen wir die Verwendung eines Schaltnetzteils mit einem Stromausgang von 15 A pro angeschlossenem Schwenkspanner. Bei gleichzeitiger Betätigung mehrerer Schwenkspanner muss die Leistung entsprechend vergrößert werden.

Die elektronische Steuerung soll von einem separaten Netzteil (24 V DC/100 mA) versorgt werden.

Einstellungen

Nach Entfernen der Abdeckhaube können auf der Steuerplatine folgende Einstellungen vorgenommen werden:

- Spannkraft
- Schwenkgeschwindigkeit
- Kompensation der Spanneisenelastizität

Die Spannkraft kann auch extern über einen Analogeingang eingestellt werden.

Wichtige Hinweise!

Elektro-Schwenkspanner sind ausschließlich zum Spannen oder Halten von Werkstücken im industriellen Gebrauch vorgesehen. Sie können sehr hohe Spannkraften erzeugen. Das Werkstück, die Vorrichtung oder die Maschine müssen diese Kräfte aufnehmen können.

Im Wirkungsbereich von Kolbenstange und Spanneisen besteht Quetschgefahr. Der Hersteller der Vorrichtung oder Maschine ist verpflichtet, wirksame Schutzmaßnahmen vorzusehen.

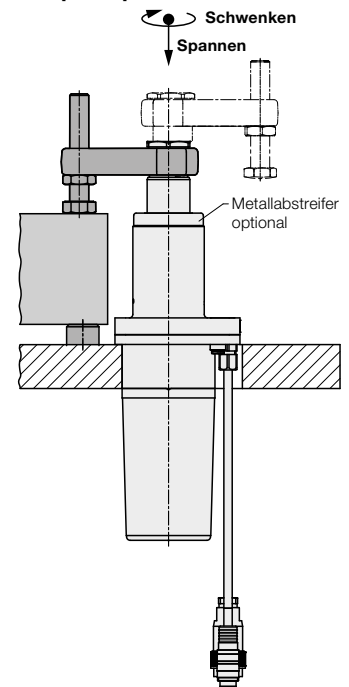
Beim Be- und Entladen der Vorrichtung und beim Spannvorgang ist eine Kollision mit dem Spanneisen zu verhindern.

Für das Positionieren von Werkstücken ist die zulässige Verschiebekraft nach Diagramm auf Seite 3 zu beachten.

Wenn die Gefahr besteht, dass Flüssigkeit in den Elektro-Schwenkspanner eindringt, muss am Belüftungsanschluss G 1/8 die Verschlusschraube entfernt und ein Belüftungsschlauch angeschlossen werden. Das andere Ende wird zu einer absolut trockenen Stelle verlegt.

Empfehlenswert ist die Anlage von trockener Sperrluft mit 0,2 bar.

Funktionsprinzip



Funktionskontrollen

Entspannt

- Spanneisen in Ausgangsstellung und Entspannvorgang abgeschlossen

Gespannt

- Spanneisen im Spannungsbereich und eingestellte Spannkraft erreicht
- Spannwegabfrage über Ausgangssignal möglich

Diagnosemöglichkeit

- Umfangreiche Überprüfung auf fehlerhafte Zustände
- Signalisierung durch Fehlercode (Blinksignal) intern auf Steuerplatine oder durch externes Schnittstellensignal
- Fehlermeldungen können zurückgesetzt werden
- Revisionsanzeige nach 500 000 Zyklen

Eine vollständige Beschreibung finden Sie in der mitgelieferten Betriebsanleitung.

Use **IO-Link**
 Universal · Smart · Easy

Optional mit Kabel und 4-poligem Stecker zum Anschluss an einen IO-Link-Master. Über diese Schnittstelle werden Befehle und Informationen zwischen Elektro-Schwenkspanner und einer übergeordneten Steuerung ausgetauscht.

Vorteile

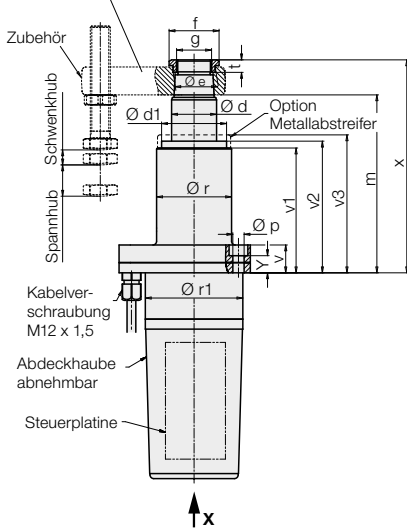
- Reduzierter Verkabelungsaufwand
- Vereinfachte Inbetriebnahme
- Umfangreichere Diagnosemöglichkeiten
- Störsicherheit durch digitale Signalübertragung
- Alle Einstellungen können komfortabel über die IO-Link Schnittstelle erfolgen

Technische Information

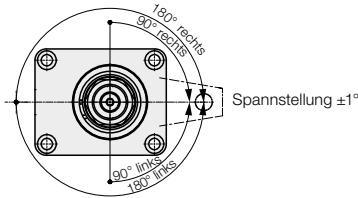
Weitere Informationen zu Anwendung und Betriebsbedingungen sind auf Anfrage erhältlich.

Abmessungen Technische Daten

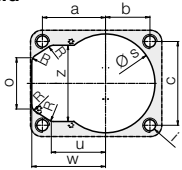
Ausgangsstellung für 180° Schwenkwinkel



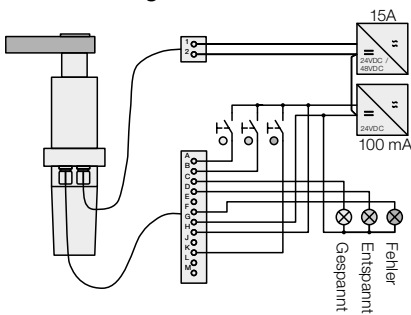
Spanneisen kann in jeder gewünschten Stellung befestigt werden.



Anschlussbild



Anschlussbeispiele
Minimale Konfiguration



Versorgungsspannung 24 VDC-15 A

- 1 +24 VDC
- 2 GND (Masse)

Steuerleitung

Pin Funktion

- A Befehl Spannen
- B Befehl Entspannen
- C Meldung Gespannt
- D Meldung Entspannt
- F Meldung Fehlercode
- K Befehl Fehler Reset

Versorgungsspannung 24 VDC - 15A

Pin Funktion

- 1 +24VDC
- 2 GND (Masse)

Steuerleitung

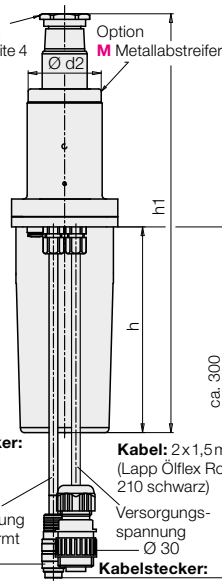
Pin Funktion

- A Befehl Spannen
- B Befehl Entspannen
- C Meldung Gespannt
- D Meldung Entspannt
- E Meldung Zyklenzahl
- F Meldung Fehlercode
- G GND (Masse)
- H +24VDC (Steuerung)
- K Befehl Fehler Reset
- L Analog-Eingang Spannkraft (0-10 V)
- M Analog-Ausgang Spannweg (0-10 V)

1835 CXXX X26
1835 CXXX X26M

Bundmutter im Lieferumfang enthalten
Ersatz-Mutter siehe Seite 4

Spanneisen
siehe Seite 4.



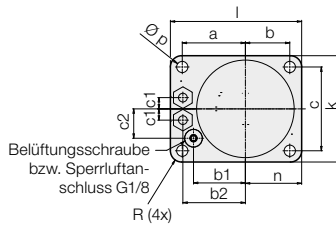
Kabel + Kabelstecker:
12x0,25mm² nach Binder Serie 425 (79-6029-20-12)

Kabel: 2x1,5mm² (Lapp Ölflex Robust 210 schwarz)

Versorgungsspannung: Ø 30

Kabelstecker: Hirschmann TYP CA3LS 3+PE

Ansicht X



Anschlusszubehör

Kabellose Binder 423 12 POL.
Bestell-Nr. 3141992

Kabellose Hirschmann CA3LD
Bestell-Nr. 3141991

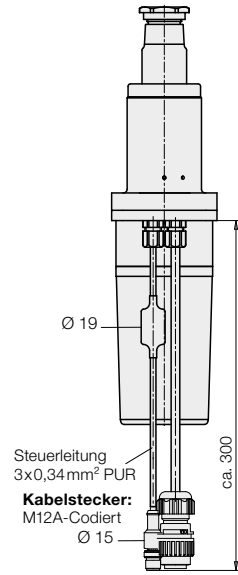


Anschlusskabel

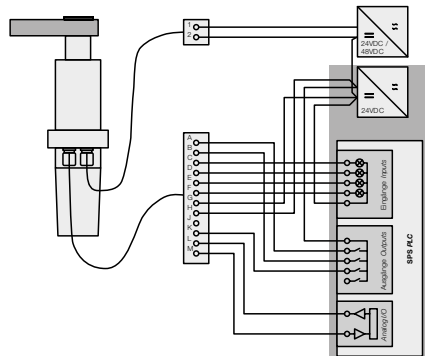
für Versorgung Gleichstrommotor

Leitungslänge	Leitungsquerschnitt
< 12 m	2 x 1,5 mm ²
< 20 m	2 x 2,5 mm ²
< 30 m	2 x 4 mm ²

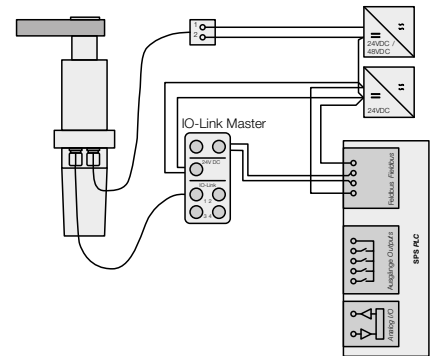
IO-Link-Anschluss
1835 CXXX X26OI
1835 CXXX X26MI



Speicherprogrammierbare Steuerung SPS



IO-Link Anschluss



IO-Link-Anschluss

Versorgungsspannung 24 VDC-15 A

- 1 +24VDC
- 2 GND (Masse)

Steuerleitung

- 1 +24 VDC
- 3 GND (Masse)
- 4 C/Q IO-Link

Use **IO-Link**
Universal · Smart · Easy

Abmessungen Technische Daten

Elektro-Schwenkspanner

Axiale Zugkraft einstellbar	[kN]	3...9
Effektive Spannkraft	[kN]	siehe Diagramm
Zulässige Verschiebekraft	[kN]	siehe Diagramm
Spannhub (nutzbar)	[mm]	20
Schwenkhub	[mm]	3
Gesamthub (mechanisch)	[mm]	26
Schwenkwinkel	[°]	0°/90°/180° *
Spannzeit ca.	[s]	3**
Entspannzeit ca.	[s]	3**
Sonderspanneisen		
Max. Spanneisenlänge	[mm]	150
Max. Radialmoment	[Nm]	0,4
Max. Trägheitsmoment	[kgm ²]	0,008
Nennspannung	[V DC]	24
Betriebsbereich	[V DC]	22...30
Restwelligkeit	[%]	< 10
Max. Stromaufnahme	[A]	15
Leistungsbedarf im Standby ca.	[W]	1,2
Einschaltdauer	[%]	25(S3)
Schutzart		IP 67
Sperrluft max.	[bar]	0,2
Umgebungstemperatur	[°C]	-5 ... +40
Einbaulage		bevorzugt senkrecht***
Masse ca.	[kg]	8
a	[mm]	50,5
b	[mm]	35,5
b1	[mm]	41,5
b2	[mm]	50
c	[mm]	67
c1	[mm]	9
c2	[mm]	23,5
Ø d	[mm]	36
Ø d1	[mm]	52
Ø d2	[mm]	58,5
Ø e	[mm]	33,5
f	[mm]	40
g	[mm]	M28 x 1,5
h	[mm]	164,5
h1	[mm]	334
i	[mm]	M8
k	[mm]	85
l	[mm]	105
m - 1	[mm]	142
n	[mm]	45
o	[mm]	41
Ø p	[mm]	9
Ø r - 0,1	[mm]	60
Ø r 1	[mm]	78
R max.	[mm]	6
Ø s ± 0,5	[mm]	79
t	[mm]	10
u	[mm]	43,4
v	[mm]	22
v1	[mm]	99,5
v2	[mm]	105
v3	[mm]	110
w	[mm]	59
x	[mm]	170
y	[mm]	13,5
z	[mm]	61

Bestell-Nr.

Drehrichtung 90° rechts	1835 C090 R26XX
Drehrichtung 90° links	1835 C090 L26XX
Drehrichtung 180° rechts	1835 C180 R26XX
Drehrichtung 180° links	1835 C180 L26XX
0° Grad	1835 C000 026XX

XX = Optionen
OI = IO-Link
M = Metallabstreifer
MI = Metallabstreifer + IO-Link

- * Andere Schwenkwinkel auf Anfrage lieferbar (min. 45°).
- ** Weitere technische Informationen auf Anfrage erhältlich
- *** Bei horizontaler Einbaulage beachten Sie bitte Seite 4.

Wichtiger Hinweis!

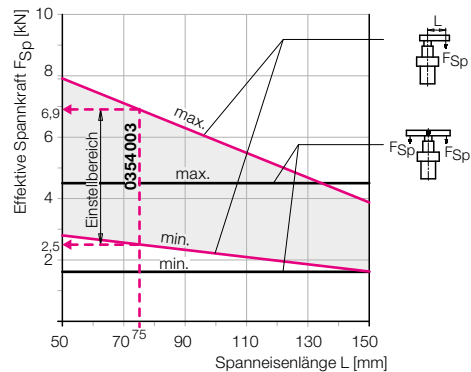
Um eine prozesssichere Applikation zu gewährleisten, müssen alle technischen Anforderungen und Rahmenbedingungen sorgfältig geprüft werden. Hierzu bitte Kontakt zu unseren technischen Beratern aufnehmen (vor Ort oder direkt im Produktmanagement, Tel.: +49 6405 89456).

Effektive Spannkraft F_{Sp} in Abhängigkeit der Spanneisenlänge L

Die effektive Spannkraft wird mit zunehmender Spanneisenlänge kleiner. Außerdem muss bei längeren Spanneisen die Spannkraft reduziert werden, damit das zulässige Biegemoment nicht überschritten wird.

Die Einstellung der Spannkraft erfolgt auf der Steuerplatine oder extern über den analogen Eingang L.

Die Werkseinstellung 6,9 kN ist passend für das Zubehör-Spanneisen mit $L = 75$ mm.



Beispiel

Zubehör-Spanneisen 0354003: $L = 75$ mm

Nach Diagramm:

- max. Spannkraft 6,9 kN
- min. Spannkraft 2,5 kN

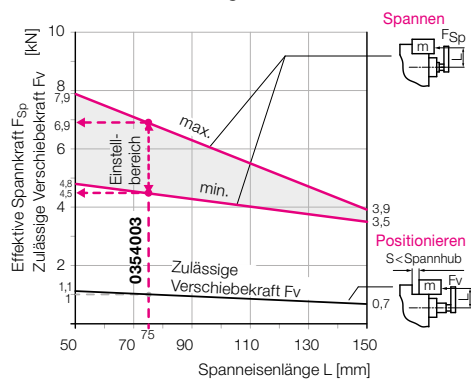
Die Spannkraft ist stufenlos verstellbar.

Zulässige Verschiebekraft F_v für das horizontale Positionieren eines Werkstücks

Der Elektro-Schwenkspanner kann ein Werkstück noch vor Aufbau der vollen Spannkraft gegen Festpunkte schieben, also positionieren. Die nutzbare Verschiebekraft F_v liegt je nach Spanneisenlänge zwischen 0,7 und 1,1 kN.

Voraussetzung:

Aus Funktionsgründen muss die Spannkraft F_{Sp} für das nachfolgende Spannen des Werkstücks mit dem Zubehör-Spanneisen ($L = 75$ mm) auf mindestens 4,5 kN eingestellt werden.



Beispiel

Zubehör-Spanneisen 0354003: $L = 75$ mm

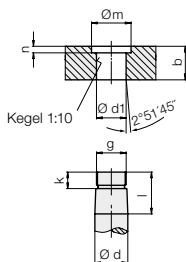
Nach Diagramm:

- Mindest-Spannkraft 4,5 kN
- max. Spannkraft 6,9 kN
- Verschiebekraft F_v 1,0 kN

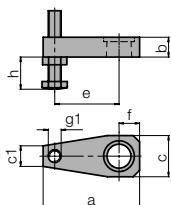
Bei einem Reibungskoeffizienten $\mu = 0,4$ reicht das für eine Werkstückmasse m :

$$m = \frac{F_v}{g \cdot \mu} = \frac{1000 \text{ N}}{9,81 \cdot 0,4} = 250 \text{ kg}$$

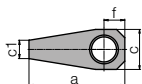
Anschlussmaße für Sonderspanneisen



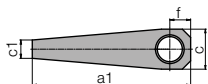
Spanneisen mit Druckschraube



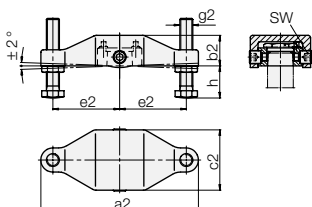
Spanneisen ohne Gewinde g1



Spanneisen-Rohling

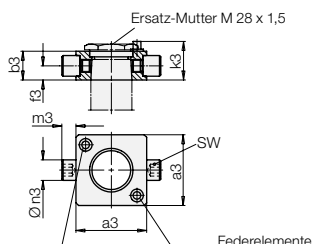


Doppelspanneisen komplett mit Träger GGG 40



Träger für Doppelspanneisen

42CrV4 vergütet



Horizontale Einbaulage

Der Elektro-Schwenkspanner kann mit dem Zubehör-Spanneisen 0354003 (e = 75 mm) in jeder Einbaulage betrieben werden.

Bei längeren und schwereren Sonderspanneisen wird das zulässige Radialmoment M1 von 0,4 Nm überschritten, was zu Funktionsstörungen und höherem Verschleiß führen kann.

Abhilfe: Spanneisen mit einem Gewichtsausgleich versehen, wie im nebenstehenden Beispiel erläutert.

Elektro-Schwenkspanner

		1835
a	[mm]	115
a1	[mm]	190
a2	[mm]	196
a3 ±0,1	[mm]	55
b	[mm]	23
b2	[mm]	38
b3 ±0,1	[mm]	23
c	[mm]	48
c1	[mm]	22
c2	[mm]	75
Ød f7	[mm]	32
Ød1 +0,05	[mm]	31,85
e	[mm]	75
e2	[mm]	83
f	[mm]	25
f3	[mm]	11
g	[mm]	M28x1,5
g1	[mm]	M16
g2	[mm]	M16
h min...max	[mm]	15...79
k	[mm]	12
k3**	[mm]	29
l	[mm]	28
Ø m	[mm]	34
m3	[mm]	11
n	[mm]	5
Ø n3 g6	[mm]	16
Ø p	[mm]	90
Ø q -0,2	[mm]	68
r	[mm]	M60x1,5
s	[mm]	13
t	[mm]	4
SW	[mm]	8

Bestell-Nr.

Spanneisen mit Druckschraube

Masse ca.	[kg]	0,8
Trägheitsmoment	[kgm ²]	0,002295
Radialmoment	[Nm]	0,32

Spanneisen ohne Gewinde g1

Masse ca.	[kg]	0,65
Trägheitsmoment	[kgm ²]	0,00134
Radialmoment	[Nm]	0,20

Spanneisen-Rohling

Masse ca.	[kg]	1,15
Trägheitsmoment	[kgm ²]	0,00798
Radialmoment	[Nm]	0,74

Werkstoff: Vergütungsstahl 1000...1200 N/mm²

Doppelspanneisen komplett*

Masse ca.	[kg]	2
Trägheitsmoment	[kg·m ²]	0,00765

Träger für Doppelspanneisen

Masse ca.	[kg]	0,46
-----------	------	------

Ersatz-Mutter M 28x1,5

Anzugsmoment max.	[Nm]	90
-------------------	------	----

Masse ca.	[kg]	0,05
-----------	------	------

Metallabstreifer

		0341231
--	--	---------

* Komplett mit Gewindebolzen und Federelementen

** Höhe Anschlagfläche für Federelemente

Spanneisen S1 mit Gewichtsausgleich S2

Erforderliches Gegengewicht $m_2 = \frac{M_1}{l_2}$ [kg]

M1 = Moment 1. Ordnung um die Kolbenachse (Abfrage des CAD-Modells) [kgm]

m2 = Masse des Gegengewichts [kg]

l2 = Schwerpunktabstand der Masse m2 [m]

Wichtiger Hinweis!

Das zusätzliche Gegengewicht vergrößert natürlich das Trägheitsmoment J um die Kolbenachse, was durch Abfrage des CAD-Modells leicht zu ermitteln ist. Damit der Schwenkantrieb nicht überlastet wird, muss die Schwenkgeschwindigkeit reduziert werden. Die Einstellung ist in der Betriebsanleitung beschrieben.

Einbaulage horizontal

